



**Montajes y Procesos**

**Diseño, Fabricación, Suministro y Montaje de componentes metálicos con aplicación a la industria, Ingeniería civil y Edificación:** Mecano soldadura, Utillajes industriales, Estructuras metálicas, Naves industriales, Cerramientos, Tubería, Calderería, Carpintería metálica y Mantenimiento.



MP MONTAJES Y PROCESOS DE TRANSFORMADOS METÁLICOS, S.L. / CIF: B39246772 / Pol.Industrial, Parc. 220, 39611 Guarnizo (Cantabria, España) / Telf: 942 55 89 55 / comercial@mpmontajesyprocesos.com / www.mpmontajesyprocesos.com

MP Montajes y Procesos es el nombre comercial de la empresa Montajes y Procesos de Transformados Metálicos, S. L.

**Fabricamos conjuntos mecano soldados y mecanizados según planos** aportados por el cliente y adaptándonos a sus necesidades.

Podemos realizar **diseño, cálculo y planos previos a la fabricación**, ajustándonos a la necesidad concreta de nuestro cliente.

Construimos **componentes, subcomponentes, elementos o kit, con destino a producto final, procesos de producción, mantenimiento, utillajes industriales, construcción, etc. También estructuras metálicas principales o secundarias para la industria o la construcción.**

**Normalmente serán conjuntos únicos o prototipos iniciales que requieren un nivel de calidad medio – alto, en los que el cliente precisa tener la seguridad de que todas sus especificaciones son atendidas y demostrables.**

#### **CLIENTE OBJETIVO:**

Industria de producción e ingenierías industriales.

#### **SISTEMA DE CALIDAD:**

Disponemos de certificaciones **ISO 9001-2015** gestión de la calidad **complementada para dar cumplimiento a los criterios de 10 CFR 50 App B y ASME Sección III Subsection NCA-3125 y NCA-4110(a). Subcontracted Services.**

**ISO 3834-2** calidad de los procesos de soldadura.

**UNE-EN 1090** control de producción en fábrica y marcado CE.

Resaltar que estamos en condiciones técnicas de ejecutar estructuras metálicas en clase **EXC 1, 2, 3 y 4** pudiendo, cuando corresponda, realizar el **marcado CE**.

#### **Medios de control**

En la “hoja de registros de controles de obra” incluida en el sistema de calidad ISO 9001-2015 se indica el tipo de inspección, la frecuencia y las incidencias surgidas en las obras, estos parámetros serán diferentes en cada obra a realizar, pudiéndose complementar por auditorías externas en los casos que se precise.

En el plan de puntos de inspección (IPP) de la obra incluido en el sistema de calidad según requerimiento o para producciones sujetas a UNE-EN 1090, indica el tipo de inspección, la frecuencia y las incidencias surgidas en las obras, estos parámetros serán diferentes en cada obra a realizar, pudiéndose complementar por auditorías externas en los casos que se precise.

#### **HOMOLOGACIONES OBTENIDAS:**

MONTAJES PEDRO SL cuenta con diversos procedimientos de soldadura homologados externamente, así como soldadores cualificados en dichos procedimientos. También bajo demanda se realizan procedimientos específicos.

#### **PRODUCTOS:**

**-Bienes de equipo. (Instalaciones industriales o máquinas)**

- Ej.:
- Estructuras metálicas para edificios industriales.
  - Componentes estructurales de instalaciones industriales o máquinas.
  - Elementos auxiliares como escaleras o barandillas.

**-Calderería** de tipo ligero o media, Tolvas, conductos, contenedores, etc.

**-Conjuntos mecano soldados** y mecanizados.

**-Materiales: Acero al carbono** también fabricamos elementos en **acero inoxidable y aluminio** soldado.

**-Terminaciones de nuestros productos:**

Ofrecemos: granallado, imprimado, metalizado, galvanizado y pintado.



**Montajes y Procesos**

Diseño, Fabricación, Suministro y Montaje de componentes metálicos con aplicación a la industria, Ingeniería civil y Edificación: Mecano soldadura, Utillajes industriales, Estructuras metálicas, Naves industriales, Cerramientos, Tubería, Calderería, Carpintería metálica y Mantenimiento.



MP MONTAJES Y PROCESOS DE TRANSFORMADOS METÁLICOS, S.L. / CIF: B39246772 / Pol.Industrial, Parc. 220, 39611 Guarnizo (Cantabria, España) / Telf: 942 55 89 55 / comercial@mpmontajesyprocesos.com / www.mpmontajesyprocesos.com

### **SECTORES:**

**Nuestro trabajo es aplicable a cualquier sector industrial o de la construcción.**

INDUSTRIA: Aceros y sus aditivos, nucleares, farmacéutica, productos para la construcción, ferroviaria y naval, cementera, química, petroquímica, papelera, minera, ganadera, agrícola, alimentación, automoción, etc.

### **INSTALACIONES - MEDIOS DE FABRICACIÓN:**

2.000m<sup>2</sup> de instalaciones fabriles y 216m<sup>2</sup> de oficinas.

#### **Comunicación para transportes:**

Fabrica perfectamente comunicada por carretera, puerto, ferrocarril, e incluso aeropuerto.

#### **Estructura de la empresa:**

- Dirección: Sr. Pedro Fco. Gómez.
- Departamento técnico-comercial.
- Oficina técnica: Compuesta por Ingenieros y delineantes, que utilizan programas de cálculo y diseño como CYPE, TECLA, CAD, SOLIDWORKS, etc.
- Departamento de Producción: operarios cualificados.
- Departamento de calidad.
- Coordinador internacional de soldadura.

#### **Capacidad Productiva:**

- \* Capacidad de elevación de 15 toneladas con grúas puente y sin limite con grúas móviles.
- \* Corte con sierras de cintas automáticas y semiautomáticas.
- \* Mesa de Oxicorte y corte por plasma.
- \* Mesa de taladrado en perfiles y chapa.
- \* Punzonado, corte por cizalla y plegado de chapa.
- \* Maquinas para curvado de tubos y perfiles.
- \* Equipos de soldadura.
- \* Procedimientos homologados en diferentes tipos de soldadura.
- \* Personal cualificado con homologación en los diferentes procedimientos.

En instalación anexa a la indicada con 1000m<sup>2</sup> de área de fabricación, disponemos de maquinaria y herramienta para **mecanizado**.

- Torno CMZ TBI 520 de 450mm de diámetro y 1m entre puntos.
- Torno Chevalier de 4m entre puntos, con capacidad de volteo 1.000mm, para piezas de hasta 4.000kgs.
- Torno Géminis de 5m entre puntos, para piezas de hasta 6.000kgs.
- Torno Heller de 6m entre puntos, con capacidad de volteo 2.000mm, para piezas de hasta 15.000kgs.
- Tornos Amutio-Cazeneuve HB575 y HB725 con capacidad de 1.000 – 1.500mm entre puntos.
- Torno Gurutzpe GL 13.12.6 de 6m entre puntos, con capacidad de volteo 1.500mm, para piezas de hasta 12.000kgs.
- Fresadora MTE BF3200 con 3.000mm en eje X, 1.200mm en eje Y, y 1.500mm en eje Z, para piezas de hasta 12.000kgs.
- Fresadora MTE K25 con 2.000-2.500mm en eje X, 1.000mm en eje Y, y 1.100mm en eje Z, para piezas de hasta 6.000kgs.
- Fresadora CME FS-1 con 1.500mm en eje X, 1.000mm en eje Y, y 1.000mm en eje Z, para piezas de hasta 4.000kgs.

### **Posibilidad de externalizar mecanizados de gran dimensión.**

### **OTROS ASPECTOS IMPORTANTES:**

Alta capacidad de adecuación a nuevos retos de nuestros clientes.

Gran capacidad de cambio ante nuevos tipos de trabajos.

Cumplimiento estricto de plazos y requisitos técnicos.

[comercial@mpmontajesyprocesos.com](mailto:comercial@mpmontajesyprocesos.com)

[www.mpmontajesyprocesos.com](http://www.mpmontajesyprocesos.com)



Diseño, Fabricación, Suministro y Montaje de componentes metálicos con aplicación a la industria, Ingeniería civil y Edificación: Mecano soldadura, Utillajes industriales, Estructuras metálicas, Naves industriales, Cerramientos, Tubería, Calderería, Carpintería metálica y Mantenimiento.



MP MONTAJES Y PROCESOS DE TRANSFORMADOS METÁLICOS, S.L. / CIF: B39246772 / Pol.Industrial, Parc. 220, 39611 Guarnizo (Cantabria, España) / Telf: 942 55 89 55 / comercial@mpmontajesyprocesos.com / www.mpmontajesyprocesos.com

MP Montajes y Procesos est le nom commercial de l'entreprise Montajes y Procesos de Transformados Metálicos, S.L.

**Nous fabriquons selon les plans** du client et nous nous adaptons à leurs besoins.

Nous pouvons également aider nos clients avec **le design, calcul et les plans prévus pour la fabrication.**

Nos produits sont **des composant, éléments ou kit destinés à la production, entretien et outillages industriels. Structures métalliques principales ou secondaires pour l'industrie ou la construction. Normalement cela sera des ensembles uniques ou prototypes initiales qui exigent un niveau moyen- haut, dans lesquels le client précise avoir la sécurité de que toutes ses spécifications sont traitées et prouvées.**

### **CLIENT OBJECTIF :**

Industrie de production et ingénieries industriels.

### **CERTIFICATIONS :**

**ISO 9001 gestion de qualité complimenté pour donner services au secteur nucléaire avec l'accomplissement des critères de 10 CFR 50 App B section III sous-section NCA- 3215 et NCA- 4110 (a). Subcontracted services.**

- **UNE-EN 1090** control de production et marquage CE.
- **ISO3834-2** qualité des procès de soudure.

Souligner que nous avons les conditions techniques pour réaliser les structures métalliques **EXC 1, 2, 3, et 4 selon UNE-EN 1090.** (Obligé pour l'Espagne et l'ensemble de L'Europe depuis le 1 juillet 2014) et réaliser le marquage CE.

### **PRODUITS :**

Nous fabriquons des petites séries ou pièces uniques pour projets concrets destinés a :

**Parties de Bien d'équipe. (Installations industrielles ou machines)**

Ex. : - Structures métalliques.

- Composants structurels d'installations industriels ou machines.
- Éléments auxiliaires comme escaliers ou rampes.

Eléments singuliers.

**Chaudronnerie** de type léger ou moyen.

Autres :

**Ensemble mécano soudés.**

**Matériels** que nous utilisons :

Avec priorité en **acier au carbone** nous fabriquons aussi des éléments en **acier inoxydable ou aluminium** soudé.

**Terminaisons de nos produits.**

Nous offrons : sablage, imprimé, métallisé, galvanisé et peint.

### **SECTEURS :**

**Notre travail est applicable a n'importe quel secteur industriel ou de la construction.**



**Montajes y Procesos**

Diseño, Fabricación, Suministro y Montaje de componentes metálicos con aplicación a la industria, Ingeniería civil y Edificación: Mecano soldadura, Utilajes industriales, Estructuras metálicas, Naves industriales, Cerramientos, Tubería, Calderería, Carpintería metálica y Mantenimiento.



MP MONTAJES Y PROCESOS DE TRANSFORMADOS METÁLICOS, S.L. / CIF: B39246772 / Pol.Industrial, Parc. 220, 39611 Guarnizo (Cantabria, España) / Telf: 942 55 89 55 / comercial@mpmontajesyprocesos.com / www.mpmontajesyprocesos.com

## **INSTALLATIONS- MOYEN DE FABRICATION :**

2000 M2 d'installations manufacturables et 216 m2 de bureaux.

### **Communication par transport :**

Usine parfaitement communiquée par route, port, trains et aéroport.

### **Structure de l'entreprise :**

- Direction .
- Département technique-commercial.
- Bureau technique: composé par des ingénieurs et des dessinateurs industriels qui utilisent des programmes de calcul et design comme CYPE, TECLA, CAD, SOLIDWORKS, etc.
- Département de Production : ouvriers qualifiés.
- Département de qualité.
- Coordinateur international de soudure.

### **Capacité productive :**

\*Capacité d'élévation de 15 tonnes avec des grues ponts et sans limite avec des grues mobiles.

\*Coupage avec scies de bandes automatiques et semi-automatiques.

\*Table d'oxycoupage et coupage par plasma.

\*Aléuseuse sur profiles et tôles.

\*Poinçonnage, coupage avec cisaille et pliage de tôle.

\*Machines pour incurvés tuyaux et profiles.

\*Équipes de soudure.

\*Procédés homologués en différents types de soudure.

\* Personnel qualifiés avec homologation dans les différents procédés.

**Dans une installation annexe a l'indiquée avec 1000 m2 de superficie de fabrication, nous disposons de machines et outils pour mécanisé.**

\*Treuil CMZ TBI 520 de 450mm de diamètre et 1m entre les points.

\*Treuil Chevalier de 4m entre les points, diamètre 1m, pour 4.000kgs.

\*Treuil Géminis de 5m entre les points, pour 6.000kgs.

\*Treuil Heller de 6m entre les points, diamètre 2.000mm, pour 15.000kgs.

\*Treuil Amutio-Cazeneuve HB575 y HB725 de 1.000 – 1.500mm entre les points.

\*Treuil Gurutzpe GL 13.12.6 de 6m entre les points, diamètre 1.500mm, pour 12.000kgs.

\*Fraiseuse MTE BF3200 avec 3.000mm sur axe X, 1.200mm sur axe Y, y 1.500mm sur axe Z, pour pièces de 12.000kgs.

\*Fraiseuse MTE K25 avec 2.000-2.500mm sur axe X, 1.000mm sur axe Y, y 1.100mm sur axe Z, pour pièces de 6.000kgs.

\*Fraiseuse CME FS-1 avec 1.500mm sur axe X, 1.000mm sur axe Y, y 1.000mm sur axe Z, pour pièces de 4.000kgs.

Possibilités d'externaliser des mécanisés de grande dimensions.

Moyens de control

Contrôles de qualité inclus dans notre système de qualité, on indique le type d'inspection, la fréquence et les incidences surgies, ses paramètres seront différents dans chaque travail a réaliser pouvant le compléter par des vérifications externes dans les cas précisés.

### **HOMOLOGATIONS OBTENUES :**

MONTAJES PEDRO SL. Possède différents procédés de soudures homologuées externement, ainsi comme des soudeurs homologués dans ses procédés. Sous pétitions nous réalisons des procédés spécifiques.

### **AUTRES ASPECTS IMPORTANTS :**

Haute capacité d'adaptation aux nouveaux défis de nos clients. Grande capacité de changement face aux types de travail. Stricte respect des délais et des exigences techniques.

[comercial@mpmontajesyprocesos.com](mailto:comercial@mpmontajesyprocesos.com)

[www.mpmontajesyprocesos.com](http://www.mpmontajesyprocesos.com)



Diseño, Fabricación, Suministro y Montaje de componentes metálicos con aplicación a la industria, Ingeniería civil y Edificación: Mecano soldadura, Utillajes industriales, Estructuras metálicas, Naves industriales, Cerramientos, Tubería, Calderería, Carpintería metálica y Mantenimiento.



MP MONTAJES Y PROCESOS DE TRANSFORMADOS METÁLICOS, S.L. / CIF: B39246772 / Pol.Industrial, Parc. 220, 39611 Guarnizo (Cantabria, España) / Telf: 942 55 89 55 / comercial@mpmontajesyprocesos.com / www.mpmontajesyprocesos.com

**MP Montajes y procesos is the trade name of the company Montajes y Procesos de Transformados Metálicos, S.L.**

We manufacture welded and machined assemblies according to customer drawings, adapting to their needs.

We can carry out design, calculation, and preliminary drawings prior to manufacturing, tailored to the specific requirements of each client.

We build components, subcomponents, elements, or kits intended for final products, production processes, maintenance, industrial tooling, and construction. We also manufacture main or secondary metal structures for industry or construction.

Usually, these are unique assemblies or initial prototypes that require a medium–high level of quality, where the client needs assurance that all specifications are met and demonstrable.

#### **TARGET CLIENT:**

Production industry and industrial engineering.

#### **QUALITY SYSTEM:**

We hold ISO 9001-2015 quality management certification, complemented to meet the requirements of 10 CFR 50 App B and ASME Section III Subsection NCA-3125 and NCA-4110(a). Subcontracted Services.

ISO 3834-2 certification for welding process quality.

UNE-EN 1090 certification for factory production control and CE marking.

We highlight that we have the technical capacity to manufacture metallic structures in class EXC 1, 2, 3, and 4, and, when required, to carry out CE marking.

#### **Control methods**

In the “work control record sheet” included in the ISO 9001-2015 quality system, the type of inspection, frequency, and incidents occurring in the projects are indicated. These parameters vary for each project and may be complemented by external audits when required.

In the inspection points plan (IPP) of the project, included in the quality system as required or for productions subject to UNE-EN 1090, the type of inspection, frequency, and incidents are specified. These parameters will vary depending on the project and may also be complemented by external audits when needed.

#### **CERTIFICATIONS OBTAINED:**

MONTAJES PEDRO S.L. has various externally approved welding procedures, as well as welders qualified in these procedures. Specific procedures can also be carried out upon request.



Diseño, Fabricación, Suministro y Montaje de componentes metálicos con aplicación a la industria, Ingeniería civil y Edificación: Mecano soldadura, Utillajes industriales, Estructuras metálicas, Naves industriales, Cerramientos, Tubería, Calderería, Carpintería metálica y Mantenimiento.



MP MONTAJES Y PROCESOS DE TRANSFORMADOS METÁLICOS, S.L. / CIF: B39246772 / Pol.Industrial, Parc. 220, 39611 Guarnizo (Cantabria, España) / Telf: 942 55 89 55 / comercial@mpmontajesyprocesos.com / www.mpmontajesyprocesos.com

## PRODUCTS:

- Capital goods (industrial facilities or machinery)  
Example: Metal structures for industrial buildings.
- Structural components of industrial facilities or machinery.
- Auxiliary elements such as stairs or railings.
- Light or medium boilerwork: hoppers, ducts, containers, etc.
- Welded and machined assemblies.
- Materials: Carbon steel; we also manufacture components in stainless steel and welded aluminum.
- Product finishes: shot blasting, priming, metallizing, galvanizing, and painting.

## SECTORS:

Our work applies to any industrial or construction sector.

## INDUSTRY:

Steel and its additives, nuclear, pharmaceutical, construction products, railway and naval, cement, chemical, petrochemical, paper, mining, livestock, agricultural, food, automotive, etc.

## FACILITIES – MANUFACTURING RESOURCES:

2,000 m<sup>2</sup> of factory space and 216 m<sup>2</sup> of offices.

Transport connections: Factory well connected by road, port, railway, and even airport.

## Company structure:

- Management: Mr. Pedro Fco. Gómez
- Technical-commercial department
- Technical office: Composed of engineers and draftsmen using calculation and design software such as CYPE, TEKLA, CAD, SOLIDWORKS, etc.
- Production department: Qualified operators
- Quality department
- International welding coordinator

## Production capacity:

- Lifting capacity of 15 tons with overhead cranes and unlimited with mobile cranes.
- Cutting with automatic and semi-automatic band saws.
- Oxy-cutting and plasma cutting tables.
- Drilling tables for profiles and sheet metal.
- Punching, shearing, and bending of sheet metal.
- Machines for tube and profile bending.
- Welding equipment.
- Approved procedures in different types of welding.
- Qualified personnel certified in different procedures.

In an annexed facility with 1,000 m<sup>2</sup> of manufacturing area, we also have machinery and tools for machining:

- CMZ TBI 520 lathe, 450 mm diameter and 1 m between centers.
- Chevalier lathe, 4 m between centers, 1,000 mm turning capacity, for pieces up to 4,000 kg.
- Géminis lathe, 5 m between centers, for pieces up to 6,000 kg.
- Heller lathe, 6 m between centers, 2,000 mm turning capacity, for pieces up to 15,000 kg.
- Amutio-Cazeneuve HB575 and HB725 lathes, capacity 1,000–1,500 mm between centers.
- Gurutzpe GL 13.12.6 lathe, 6 m between centers, 1,500 mm turning capacity, for pieces up to 12,000 kg.
- MTE BF3200 milling machine, 3,000 mm in X axis, 1,200 mm in Y axis, and 1,500 mm in Z axis, for pieces up to 12,000 kg.
- MTE K25 milling machine, 2,000–2,500 mm in X axis, 1,000 mm in Y axis, and 1,100 mm in Z axis, for pieces up to 6,000 kg.
- CME FS-1 milling machine, 1,500 mm in X axis, 1,000 mm in Y axis, and 1,000 mm in Z axis, for pieces up to 4,000 kg.

Possibility of outsourcing large-dimension machining.

#### **OTHER IMPORTANT ASPECTS:**

High adaptability to new challenges from our clients.

Strong ability to adjust to new types of work.

Strict compliance with deadlines and technical requirements.