



MP

ESTRUCTURAS METÁLICAS CON MARCADO CE-UNE 1090

FABRICACIÓN DE CONJUNTOS MECANO-SOLDADOS

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL Y CALDERERÍA

INGENIERÍA DE DISEÑO y/o INGENIERÍA DE PRODUCCIÓN

Montajes y Procesos

MP MONTAJES Y PROCESOS

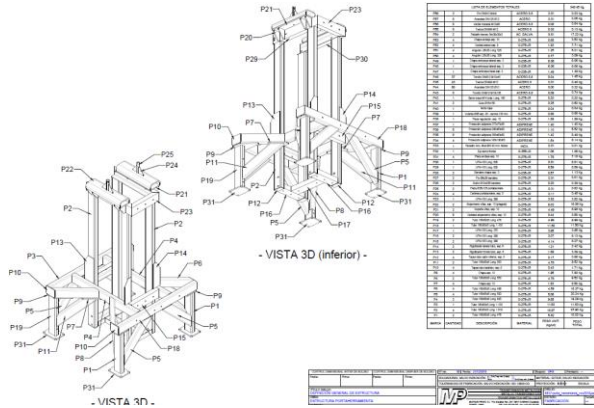
MONTAJES Y PROCESOS MP (MP Montajes y Procesos de Transformados Metálicos S.L) es una empresa situada en **Guarnizo, Cantabria** con más de **30 años** de experiencia en la fabricación de calderería, estructura metálica y conjuntos mecano soldados y mecanizados. **MONTAJES Y PROCESOS MP** produce piezas o artículos mecano soldados, **conjuntos** completos conformados por **soldadura y mecanizado** tales como chasis, bastidores, bancadas, marcos, cajones para

moldeo, bancos de ensayos, calderería media y **estructura metálica** hasta **EXC4** conforme a UNE-EN 1090.

En **MP Montajes y Procesos** trabajamos según los **planos e indicaciones** aportados por el cliente pudiendo también asesorar a nuestros clientes en la **fase previa** a la fabricación para encontrar la solución que mejor se adapte a sus necesidades **y apoyar sus proyectos con herramientas de calculo y diseño.**



MEDIOS Y RECURSOS



Oficina Técnica
Asesoramiento, calculo y diseño



Corte
Oxicorte y plasma CNC



Conformado
Plegado y curvado



Soldadura
Procedimientos homologados



Uniones atornilladas
Pre-montaje



Ensayos
Ensayos no destructivos y pruebas

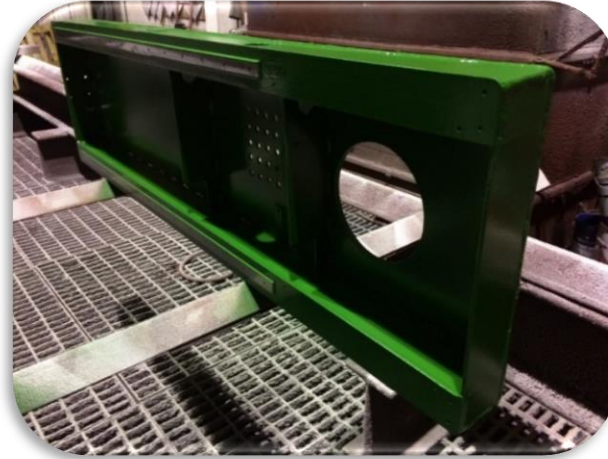


Elevación
Puentes grúa 15T



Acabado
Granallado, imprimado, metalizado,
galvanizado y pintado

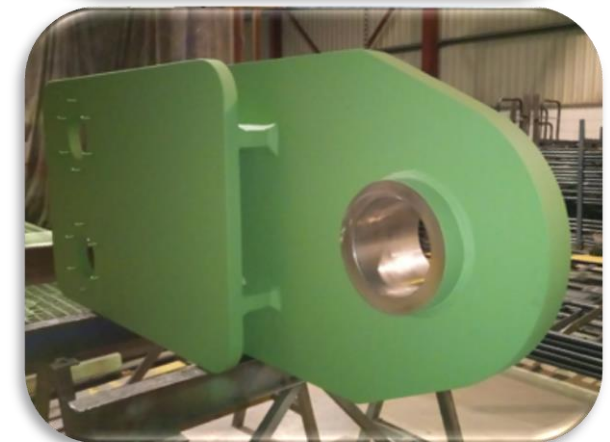
MECANO-SOLDADURA MECANIZADA



MP ESTRUCTURAS METÁLICAS CON MARCADO CE-UNE 1090
FABRICACIÓN DE CONJUNTOS MECANO-SOLDADOS
MANTENIMIENTO INDUSTRIAL Y CALDERERÍA
INGENIERÍA DE DISEÑO y/o INGENIERÍA DE PRODUCCIÓN
Montajes y Procesos



MECANO-SOLDADURA MECANIZADA: UTILLAJES



MECANO-SOLDADURA MECANIZADA: ESTRUCTURA

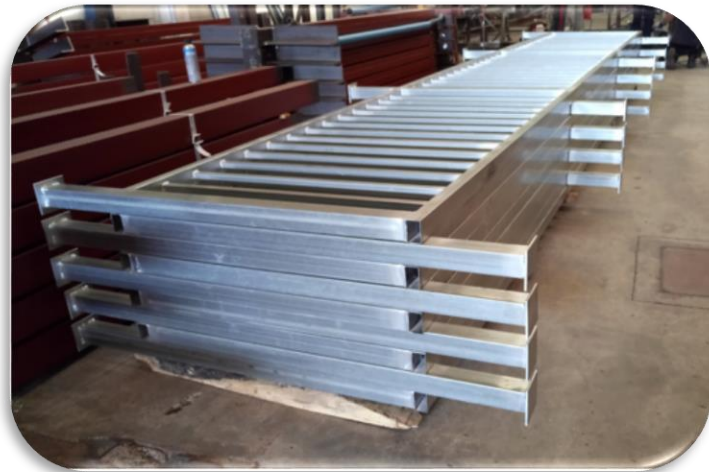


NAVES, PLATAFORMAS Y ESTRUCTURAS SECUNDARIAS

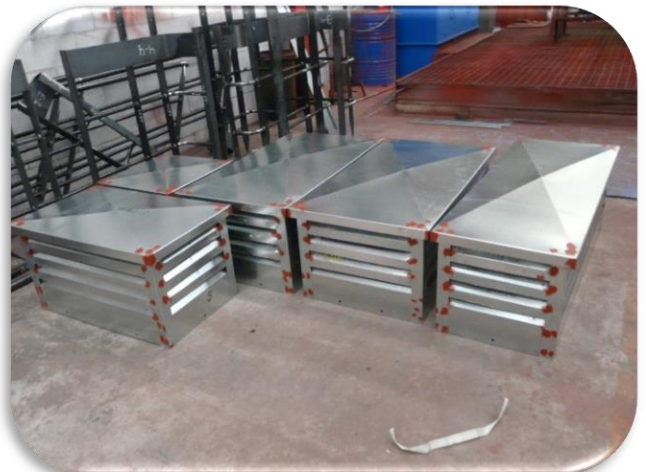


MATERIALES Y ACABADOS

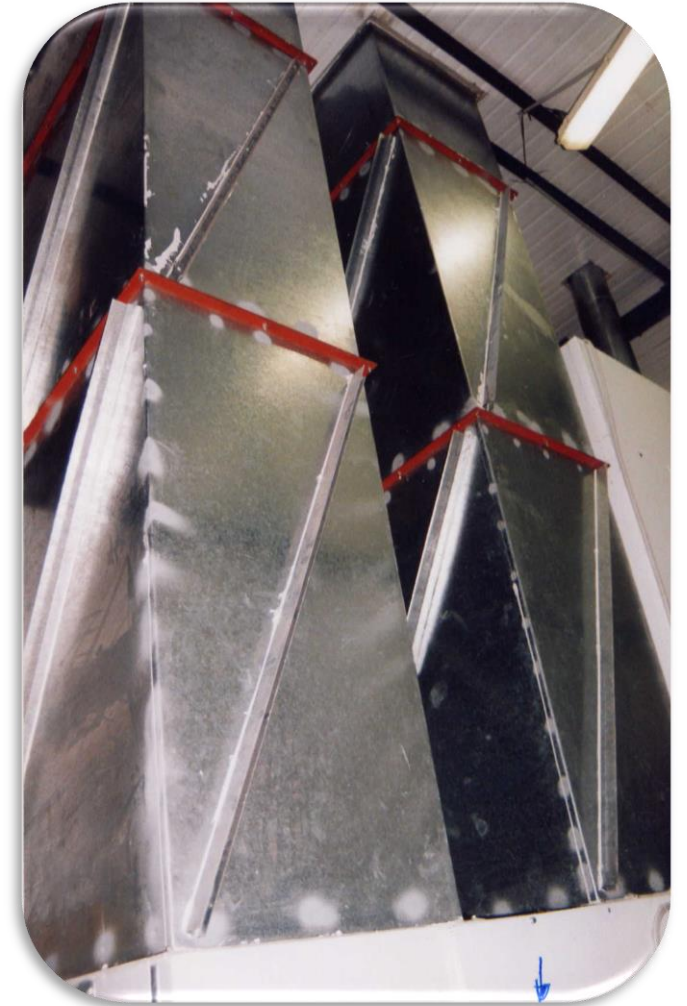
ACERO GALVANIZADO



ALUMINIO



INOXIDABLE



GARANTIA DE EJECUCION DE PROYECTOS CON **MP**

Las estructuras, pasarelas, plataformas y conjuntos mecano soldados de importancia crítica en determinados proyectos deben ser hechas a medida teniendo en cuenta estrictas normas de seguridad y calidad. Por ello deben ser absolutamente encomendadas a especialistas con experiencia que garanticen el buen desarrollo del proyecto, su total trazabilidad y control y que garanticen la completa y total seguridad de sus usos y los usuarios.

MP le garantiza:

- ☺ Entrega de documentación de calidad
- ☺ Trazabilidad total del material (marcado de todas las partes legibles incluso después de pintar y galvanizar)
- ☺ Procedimientos de soldadura (WPQR, WPS, WPQ)
- ☺ Trazabilidad de soldadores
- ☺ Cualificación de soldadores para cada procedimiento de soldadura certificado por un laboratorio externo.
- ☺ Pre-montaje en taller y verificación
- ☺ Ensayos, inspección e informes (ENDs)
- ☺ Control dimensional e informes
- ☺ Estructuras metálicas en EXC CLASE 1, 2, 3 y 4, pudiendo realizar marcado CE.
- ☺ Garantía de calidad total y su tranquilidad

PARQUE DE MAQUINARIA



CALDERERIA MECANO-SOLDADURA 2.000m ²	MECANIZADO En instalación anexa 1000m ²
Corte por plasma de alta definición	Torno CMZ TBI 520 Ø450mm 1m entre puntos
Sierras de cintas automáticas y semiautomáticas	Torno Chevalier de 4m entre puntos, con capacidad de volteo 1.000mm, para piezas de hasta 4.000kgs.
Oxicorte	Torno Géminis de 5m entre puntos, para piezas de hasta 6.000kgs
Mesa de taladrado de perfiles y chapa	Torno Heller de 6m entre puntos, con capacidad de volteo 2.000mm, para piezas de hasta 15.000kgs.
Punzonadora	Torno Gurutzpe GL 13.12.6 de 6m entre puntos, con capacidad de volteo 1.500mm, para piezas de hasta 12.000kgs.
Cizalla	Fresadora MTE BF3200 con 3.000mm en eje X, 1.200mm en eje Y, y 1.500mm en eje Z, para piezas de hasta 12.000kgs.
Plegadora	Fresadora MTE K25 con 2.000-2.500mm en eje X, 1.000mm en eje Y, y 1.100mm en eje Z, para piezas de hasta 6.000kgs.
Curvadora de tubos y perfiles	Fresadora CME FS-1 con 1.500mm en eje X, 1.000mm en eje Y, y 1.000mm en eje Z, para piezas de hasta 4.000kgs.
Equipos de soldadura y Robot Fronius	



MP Montajes y Procesos de Transformados Metálicos,S.L.
Pol. Ind. Guarnizo, Parc. 220 39611 Guarnizo, Cantabria (España)

Tel: +34 942 55 89 55

Para cualquier consulta escribenos a:
mpexport@mpmontajesyprocesos.com
comercial@mpmontajesyprocesos.com

www.mpmontajesyprocesos.com



MP

TRANSFORMADOS METÁLICOS

METALLIC TRANSFORMATION

TRANSFORMATION MÉTALLIQUE

Montajes y Procesos

MP MONTAGE ET PROCÉDÉS

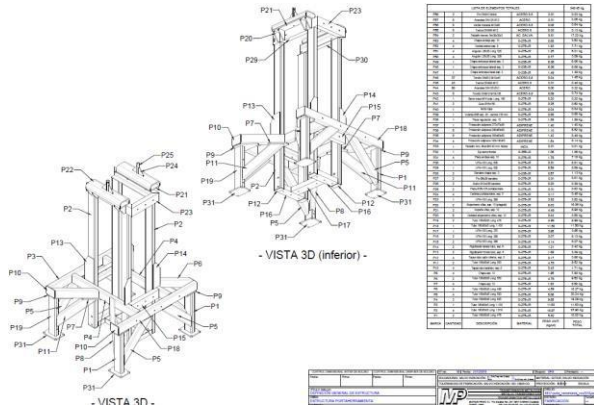
MONTAGES ET PROCÉDÉS MP (MP Montajes y Procesos de Transformados Metálicos S.L) est une entreprise située à **Guarnizo**, en **Cantabrie (Espagne)**, avec **plus de 30 ans** d'expérience dans la fabrication de chaudronnerie, de structure métallique et d'ensembles mécaniques soudés et usinés.

MONTAGES ET PROCÉDÉS MP fabrique des pièces ou des articles mécaniques soudés, des **ensembles** complets façonnés par **soudage et usinage** tels que des châssis, des cadres, des boîtes de moulage, des bancs d'essai, de la chaudronnerie moyenne et de la **structure métallique** jusqu'à **EXC4** selon la norme UNE-EN 1090.

Chez **MP**, nous travaillons sur la base des **dessins et des indications** fournis par le client et nous pouvons également conseiller nos clients dans la **phase de préfabrication** pour trouver la solution la mieux adaptée à leurs besoins et **soutenir leurs projets à l'aide d'outils de calcul et de conception**.



MOYENS ET RESSOURCES



Bureau d'étude
Conseil, calcul et design



Découpage
Oxycoupeur et plasma CNC



Formage
Pliage et cintrage



Soudure
Procédures approuvées



Joints boulonnés
Pré-assemblage



Essais
Test non destructifs et essais



Élévation
Ponts roulants 15T



Finition
Grenailage, apprêtage,
métallisation, galvanisation
et peinture

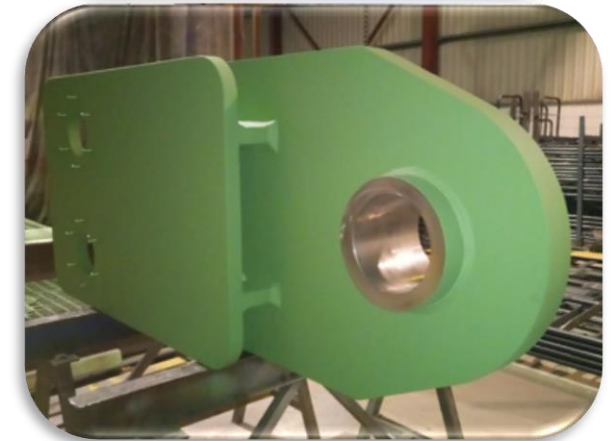
MÉCANO-SOUDURE USINÉ



MP TRANSFORMADOS METÁLICOS
METALLIC TRANSFORMATION
TRANSFORMATION MÉTALLIQUE
Montajes y Procesos



MÉCANO-SOUDURE USINÉ: OUTILLAGES



PIÈCES DE MÉCANO-SOUDURE USINÉ: STRUCTURE



NAVIRES, PLATES-FORMES ET STRUCTURES SECONDAIRES

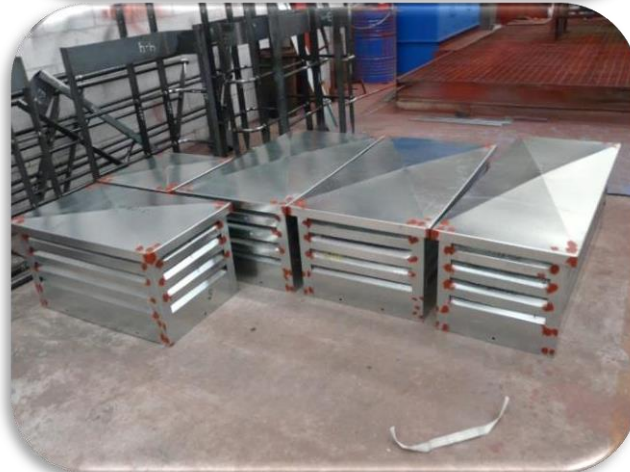


MATERIAUX ET FINITIONS

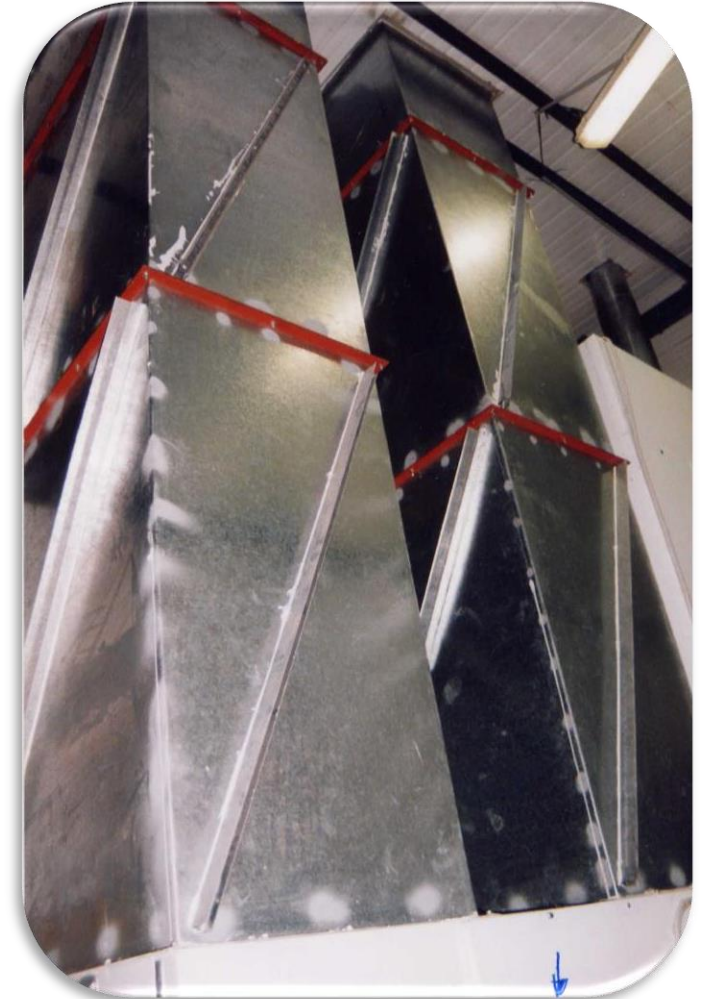
ACIER GALVANISÉ



ALUMINIUM



INOXYDABLE



GARANTIE D'EXÉCUTION DU PROJET AVEC **MP**

Les structures, passerelles, plates-formes et ensembles mécanosoudés d'importance critique dans certains projets doivent être élaborés sur mesure en tenant compte de la réglementation et des règles de sécurité et qualité strict. Pour cette raison ils doivent absolument être confiés à des spécialistes expérimentés qui garantiront le bon développement du projet ainsi que sa sécurité et sa tranquillité.

MP garantit:

- ☺ Livraison de documentation de qualité
- ☺ Traçabilité complète du matériau (marquage des tous parties lisibles après peinture et galvanisation)
- ☺ Procédures de soudage (WPQR, WPS, WPQ)
- ☺ Traçabilité des soudeurs
- ☺ Qualification des soudeurs pour chaque mode opératoire de soudage certifiée par un laboratoire externe.
- ☺ Pré-assemblage dans l'atelier et vérification
- ☺ Essais, inspection et rapport (ENDs)
- ☺ Contrôle dimensionnel et rapports
- ☺ Structures métalliques en classe EXC 1, 2, 3 et 4, en pouvant réaliser le marquage CE.
- ☺ Garantie de qualité totale et sa traçabilité

PARC DES MACHINES



CHAUDRONNERIE MECANO-SOUDURE 2.000m ²	USINAGE Dans un bâtiment annexe 1000m ²
Découpe plasma haute définition	Tour CMZ TBI 520 Ø450mm 1m entre points
Scies à ruban automatiques et semi-automatiques	Tour Chevalier 4m entre points, avec capacité de tournage 1.000 mm, pour pièces jusqu'à 4 000 kg.
Oxycoupeur	Tour Geminis 5m entre points, pour pièces jusqu'à 6 000 kg.
Table de perçage de profilés et de tôles	Tour Heller 6m entre points, capacité de tournage 2 000 mm, pour pièces jusqu'à 15 000 kg.
Poinçonneuse	Tour Gurutzpe GL 13.12.6 de 6m entre points, avec une capacité de tournage de 1 500mm, pour pièces jusqu'à 12 000 kg.
Cisaille	Fraiseuse MTE BF3200 avec 3 000mm sur l'axe X, 1 200 mm sur l'axe Y et 1 500mm sur l'axe Z, pour pièces jusqu'à 12 000 kg.
Machine à plier	Fraiseuse MTE K25 avec 2 000-2 500mm sur l'axe X, 1 000mm sur l'axe Y et 1 100mm sur l'axe Z, pour des pièces jusqu'à 6 000 kg.
Cintreuse de tubes et de profilés	Fraiseuse CME FS-1 avec 1 500mm en axe X, 1 000mm en axe Y, et 1 000mm en axe Z, pour des pièces jusqu'à 4 000 kg.
Matériel de soudure et Robot Fronius	

CERTIFICATIONS ET APROBATIONS

Bureau Veritas Certification

Certificación
Concedida a
MONTAJES PEDRO SL

PL INDUSTRIAL GUARNIZO, P.220 - 39680 - GUARNIZO - CANTABRIA - ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

NORMA
ISO 9001:2015

El Sistema de Gestión se aplica a:

DISEÑO, FABRICACIÓN, SUMINISTRO Y MONTAJE DE COMPONENTES METÁLICOS CON APLICACIÓN A LA INDUSTRIA, INGENIERÍA CIVIL Y EDIFICACIÓN: ESTRUCTURAS METÁLICAS, NAVES INDUSTRIALES, CERRAMIENTOS, TUBERÍAS, CALDERERÍA Y CARPINTERÍA METÁLICA.

Número del Certificado: ES110570-1
Aprobación original: 30-07-2001
Auditoría de certificación/renovación: 11-02-2020
Caducidad de ciclo anterior: 28-03-2020
Certificado en vigor: 29-03-2020
Caducidad del certificado: 28-03-2023

Este certificado está sujeto a las términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación

Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Caoba, 28108 Alcobendas - Madrid, España.
Nº 04/C-30204

ISO 9001-2015



INGENIEUR INTERNATIONAL / EUROPEEN SOUDAGE (IWE / EWE)



ASME Sección III Subsection NCA-3125 y NCA-4110(a). Subcontracted Services.

Bureau Veritas S.A. is an Independent Third Party Body

CERTIFICATE CERTIFICADO

Bureau Veritas S.A. certifies hereby that the enterprise
Bureau Veritas S.A. certifica que la empresa

Montajes Pedro, S.L.
Polígono de Guarnizo P220
39611 GUARNIZO (CANTABRIA)- Spain

**Has fulfilled the conditions hereafter defined:
*Ha cumplido con las condiciones definidas a continuación:***

EN-ISO 3834-2: 2005

The Certificate is valid for the following / *El certificado es válido para los siguientes (*)*:

- Types of product(s) / *Productos*: Welding on stainless and carbon steel metal products with applications in industry: medium and heavy boiler making, machined boiler making, metallic structures, capital goods, design and manufacturing of storage vessels and pressure vessels / *Trabajos de soldadura en aceros inoxidables y acero al carbono de productos metálicos con aplicación en la industria: calderería media y pesada, calderería mecanizada, estructuras metálicas, bienes de equipo, diseño y fabricación de depósitos y equipos a presión.*
- Product standard(s) / *Normas de producto*: ASME, ASTM, EN, PARTICULAR STANDARDS
- Parent material groups / *Grupo de materiales*: 1, 8 (according to CR ISO 15608)
- Welding process / *Procesos de Soldado*: 111, 135, 136, 141.
- Authorized welding coordinator / *Coordinador autorizado de soldadura*: Javier Ponte (IWE-ES-1297)

(*) Other compatible processes and materials with the manufacturer's quality system will be understood and considered inside of this certification and evaluated in the next audits / *Otros procesos y otros materiales compatibles con el sistema de gestión del fabricante serán comprendidos y considerados dentro de esta certificación y evaluados en las subsecuentes auditorías.*

Further information is to be taken from the attached test report 487452/16420105/1001-1 dated 15.02.2017 / *Más información está disponible en el informe adjunto 487452/16420105/1001-1 de 15/02/2017*

Validity of the certificate up to: 22.02.2020 / *Certificado válido hasta: 22.02.2020*

Location	February 22 nd , 2017	Javier Ingoyen
Zaragoza		

Registration code: 487452/16420105/1001-1 rev.4

© BUREAU VERITAS S.A., 2012

UNE EN ISO 3834-2

BUREAU VERITAS Certification

CE

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA
Certificado nº: 1035-CPR-ES055768

En virtud del Reglamento (UE) nº 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos en construcción, se ha verificado que la producción:

COMPONENTES PARA ESTRUCTURAS DE ACERO

Norma:	EN 1090-1:2009-A1:2011 - Ejecución de estructuras de acero y aluminio, Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.
Clase de ejecución	EXC1, EXC2, EXC3, EXC4

Fabricado/s por la empresa: **MONTAJES PEDRO, S.L.**
Con domicilio Social: Polígono Industrial de GUARNIZO, P.220 39611 GUARNIZO, CANTABRIA

En la/s planta/s de fabricación: 1.- Polígono Industrial de GUARNIZO, P.220 39611 GUARNIZO, CANTABRIA

Este certificado se refiere al fabricante a un control de la producción de la fabricación, se han realizado los ensayos iniciales de tipo y el organismo certificado Bureau Veritas Certification, ha realizado la inspección inicial del control de producción de la fábrica y realiza periódicamente la vigilancia y evaluación permanente del control de producción de la fábrica establecida en el Anexo ZA de esta norma armonizada EN 1090-1.

Este certificado da fe que todos los requisitos relativos al cumplimiento de la conformidad descrita en el Anexo ZA de la norma armonizada indicada fueron cumplidos y se halla el fabricante o a su representante a fin de marcarlo CE.

Este certificado permanece válido mientras las condiciones establecidas en esta norma armonizada (indicadas), las condiciones de fabricación de la planta, y el sistema de control de producción de la fábrica no hayan cambiado significativamente.

Fecha de emisión inicial: 16 de Mayo de 2014
Fecha de actualización: 08 de Julio de 2020
Fecha de caducidad: 15 de Mayo de 2023

Mónica Botas
Directora de Certificación

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba, C/ Valportillo Primera 22-24, 28108 Alcobendas (MADRID), Organismo Notificado 1035

Página 1 de 1

EN 1090-1



CERTIFICADO DE APROBACIÓN

Certificamos que el Sistema de Gestión Medioambiental de:

MONTAJES PEDRO, S.L.
Pol. Ind. Guarnizo P220
39611 Guarnizo, Cantabria
España

ha sido aprobado por Lloyd's Register Quality Assurance, de acuerdo con la siguiente Norma del Sistema de Gestión Medioambiental:

ISO 14001:2015

El Sistema de Gestión Medioambiental es aplicable a:

Fabricación, suministro y montaje de componentes metálicos, con aplicación a la industria, ingeniería civil y edificación. Estructuras metálicas, naves industriales, cerramientos tuberías, calderería y carpintería metálica.

Aprobación
Certificado No: SGI 00000788

Aprobación Original: 25 de Marzo 2018
Certificado en Vigor: 25 de Marzo 2018

Caducidad del Certificado: 24 de Marzo 2021

Emitido por: LRQA España, S.L.U.
Por y en nombre de: Lloyd's Register Quality Assurance Limited



001

C/Princesa, 29 - 1^{er} - 28008 Madrid, España
Por y en nombre de: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 100 Brook Hill Drive, Broomfield, CO 80020, United Kingdom
Este certificado es válido en virtud de la aprobación de un organismo notificado de conformidad con la Norma ISO 14001:2015.
El uso de la Marca de Aprobación de UKAS indica Aprobación por parte de un organismo notificado por el Certificado de Aprobación 001.

Lloyd's Register Quality Assurance Limited, an affiliate and subsidiary, of Lloyd's Register Group Limited, which is an exempted company under the Companies Act 2006 and is authorised to act as a Registrar of Companies under the Companies Act 2006. Lloyd's Register Quality Assurance Limited is a member of the Lloyd's Register Group Limited, which is an exempted company under the Companies Act 2006 and is authorised to act as a Registrar of Companies under the Companies Act 2006. Lloyd's Register Quality Assurance Limited is a member of the Lloyd's Register Group Limited, which is an exempted company under the Companies Act 2006 and is authorised to act as a Registrar of Companies under the Companies Act 2006.



MP Montajes y Procesos de Transformados Metálicos,S.L.
Pol. Ind. Guarnizo, Parc. 220 39611 Guarnizo, Cantabria (Espagne)

Tel: +34 942 55 89 55

Pour toute question, veuillez nous écrire à l'adresse suivante :

mpexport@mpmontajesyprocesos.com

administracion@mpmontajesyprocesos.com

www.mpmontajesyprocesos.com



MP

TRANSFORMADOS METÁLICOS

METALLIC TRANSFORMATION

TRANSFORMATION MÉTALLIQUE

Montajes y Procesos

MP ASSEMBLY AND PROCESSES

ASSEMBLY AND PROCESSES MP (MP Montajes y Procesos

de Transformados Metálicos S.L) is a company located in Guarnizo, Cantabria, with more than 30 years of experience in the manufacturing of boilerwork, metal structures, and welded-mechanical assemblies and machining.

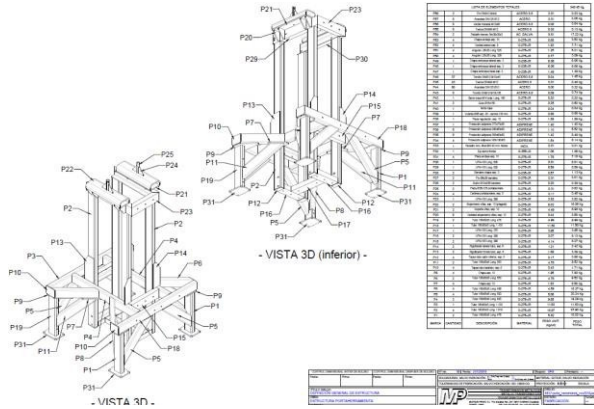
ASSEMBLY AND PROCESSES MP

manufactures **welded and machined assemblies**, complete units made through welding and machining such as chassis, frames, machine beds, molding boxes, test benches, medium boilerwork, and steel structures up to **EXC4 in compliance with UNE-EN 1090**.

At **MP**, we work according to the drawings and instructions provided by the client, while also being able to advise our customers in the pre-manufacturing phase in order to find the solution that best suits their requirements and support their projects with calculation and design tools.



FACILITIES AND RESOURCES



Technical Office

Consulting, Calculation, and Design



Cutting

Oxy-fuel Cutting and CNC Plasma



Forming

Bending and Rolling



Welding

Approved Procedures



Bolted Joints: Pre-assembly



Testing:

Non-Destructive Testing (NDT)
and Inspections



Lifting:

Overhead Cranes 15T



Finishing

Shot Blasting, Priming, Metallization,
Galvanizing, and Painting

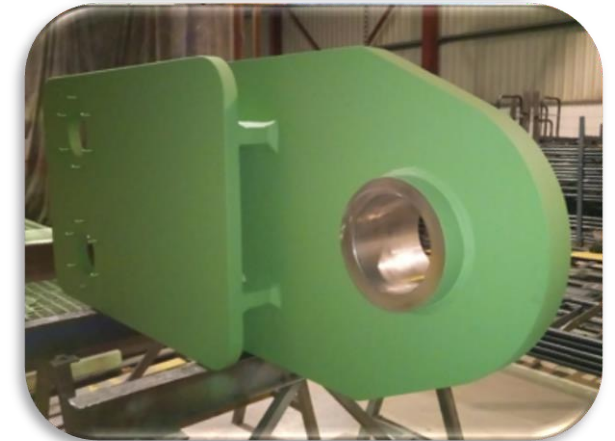
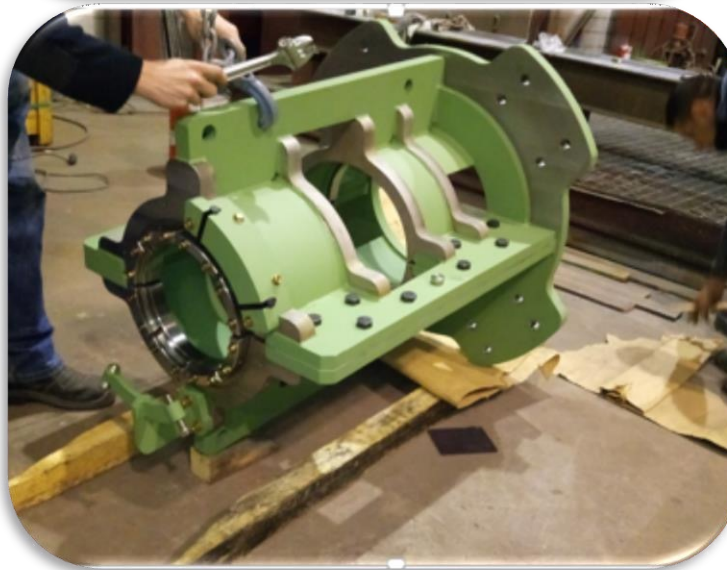
MACHINED WELDED ASSEMBLIES



MP TRANSFORMADOS METÁLICOS
METALLIC TRANSFORMATION
TRANSFORMATION MÉTALLIQUE
Montajes y Procesos



MACHINED WELDED ASSEMBLIES: TOOLING



MACHINED WELDED ASSEMBLIES: STRUCTURES

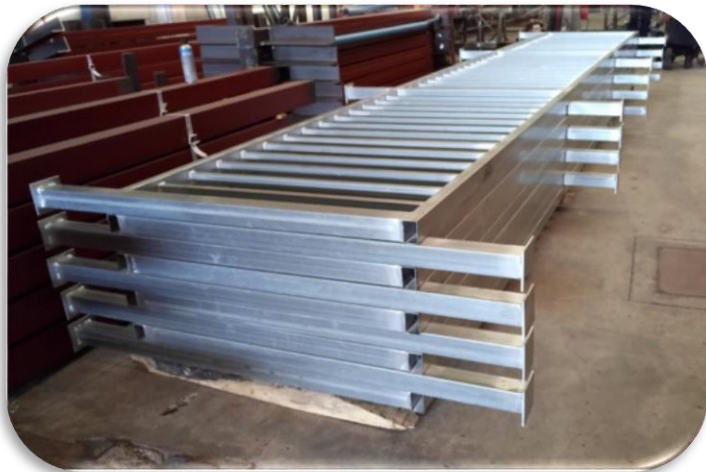


INDUSTRIAL BUILDINGS, PLATFORMS AND SECONDARY STRUCTURES

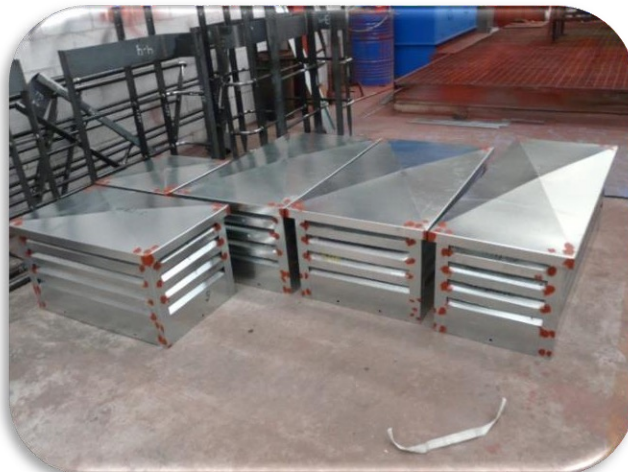


MATERIALS AND FINISHES

GALVANIZED STEEL



ALUMINUM



STAINLESS STEEL



GARANTIA DE EJECUCION DE PROYECTOS CON **MP**

Structures, walkways, platforms, and welded-mechanical assemblies of critical importance in certain projects must be custom-made, taking into account strict safety and quality standards. For this reason, they must be entrusted exclusively to experienced specialists who ensure the proper execution of the project, full traceability and control, and guarantee the complete safety of both their use and the users.

MP GUARANTEE

- ☺ Delivery of quality documentation.
- ☺ Full material traceability (legible marking of all parts, even after painting and galvanizing).
- ☺ Welding procedures (WPQR, WPS, WPQ).
- ☺ Welder traceability.
- ☺ Welder qualification for each welding procedure certified by an external laboratory.
- ☺ Pre-assembly in workshop and verification.
- ☺ Testing, inspection, and reporting (NDTs).
- ☺ Dimensional control and reporting.
- ☺ Steel structures in EXC CLASSES 1, 2, 3, and 4, with the possibility of CE marking.
- ☺ Total quality guarantee and peace of mind.

PARQUE DE MAQUINARIA



BOILERMAKING AND WELDED – MECHANICAL ASSEMBLIES 2.000m ²	MACHINING In Adjacent Facility 1000m ²
High-Definition Plasma Cutting	CMZ TBI 520 Lathe – Ø450mm, 1m between centers
Automatic and Semi-Automatic Band Saws	Chevalier Lathe – 4m between centers, turning capacity 1,000mm, for parts up to 4,000 kg
Oxy-Fuel Cutting	Géminis Lathe – 5m between centers, for parts up to 6.000kgs
Drilling Table for Profiles and Sheet Metal	Heller Lathe – 6m between centers, turning capacity 2,000mm, for parts up to 15,000 kg
Punching Machine	Gurutzpe GL 13.12.6 Lathe – 6m between centers, turning capacity 1,500mm, for parts up to 12,000 kg
Shearing Machine	MTE BF3200 Milling Machine – 3,000mm X-axis, 1,200mm Y-axis, 1,500mm Z-axis, for parts up to 12,000 kg
Press Brake (Folding Machine)	MTE K25 Milling Machine – 2,000–2,500mm X-axis, 1,000mm Y-axis, 1,100mm Z-axis, for parts up to 6,000 kg
Tube and Profile Bending Machine	CME FS-1 Milling Machine – 1,500mm X-axis, 1,000mm Y-axis, 1,000mm Z-axis, for parts up to 4,000 kg
Welding Equipment and Fronius Robot	

CERTIFICACIONES Y HOMOLOGACIONES

Bureau Veritas Certification

Certificación
Concedida a
MONTAJES PEDRO SL

PL INDUSTRIAL GUARNIZO, P.220 - 39680 - GUARNIZO - CANTABRIA - ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

NORMA
ISO 9001:2015

El Sistema de Gestión se aplica a:

DISEÑO, FABRICACIÓN, SUMINISTRO Y MONTAJE DE COMPONENTES METÁLICOS CON APLICACIÓN A LA INDUSTRIA, INGENIERÍA CIVIL Y EDIFICACIÓN: ESTRUCTURAS METÁLICAS, NAVES INDUSTRIALES, CERRAMIENTOS, TUBERÍAS, CALDERERÍA Y CARPINTERÍA METÁLICA.

Número del Certificado: ES110570-1
Aprobación original: 30-07-2001
Auditoría de certificación/renovación: 11-02-2020
Caducidad de ciclo anterior: 28-03-2020
Certificado en vigor: 29-03-2020
Caducidad del certificado: 28-03-2023

Este certificado está sujeto a las términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación

Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Coaba, 28108 Alcobendas - Madrid, España
Nº 94/C-SC004

ISO 9001-2015

Bureau Veritas S.A. is an Independent Third Party Body

CERTIFICATE
CERTIFICADO

Bureau Veritas S.A. certifies hereby that the enterprise *Bureau Veritas S.A. certifica que la empresa*

Montajes Pedro, S.L.
Polígono de Guarnizo P220
39611 GUARNIZO (CANTABRIA)- Spain

Has fulfilled the conditions hereafter defined:
Ha cumplido con las condiciones definidas a continuación:

EN-ISO 3834-2: 2005

The Certificate is valid for the following / *El certificado es válido para los siguientes (*)*:

- Types of products(s) / *Productos: Welding on stainless and carbon steel metal products with applications in industry: medium and heavy boiler making, machined boiler making, metallic structures, capital goods, design and manufacturing of storage vessels and pressure vessels / Trabajos de soldadura en aceros inoxidables y acero al carbono de productos metálicos con aplicación en la industria: calderería media y pesada, calderería mecanizada, estructuras metálicas, bienes de equipo, diseño y fabricación de depósitos y equipos a presión.*
- Product standard(s) / *Normas de producto: ASME, ASTM, EN, PARTICULAR STANDARDS*
- Parent material groups / *Grupo de materiales: 1, 8 (according to CR ISO 15608)*
- Welding process / *Procesos de Soldado: 111, 135, 136, 141.*
- Authorized welding coordinator / *Coordinador autorizado de soldadura: Javier Ponte (IWE-ES-1297)*

(*) Other compatible processes and materials with the manufacturer's quality system will be understood and considered in scope of this certification and evaluated in the next audits / *Otros procesos y materiales compatibles con el sistema de calidad del fabricante serán comprendidos y considerados dentro de esta certificación y evaluados en las subsecuentes auditorías.*

Further information is to be taken from the attached test report 48/XS2/16420105/1001-1 dated 15/02/2017 / *Más información está disponible en el informe adjunto 48/XS2/16420105/1001-1 de 15/02/2017*

Validity of the certificate up to: 22.02.2020 / *Certificado válido hasta: 22.02.2020*

Location	February 22 nd , 2017	Javier Ingoyen
Zaragoza	February 22 nd , 2017	Javier Ingoyen

Registration code: 48/XS2/16420105/1001-1 new

BUREAU VERITAS S.A. 2012 <http://www.bureauveritas.com>

UNE EN ISO 3834-2

BUREAU VERITAS Certification

CE

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Certificado nº: 1035-CPR-ES05768

En virtud del Reglamento (UE) nº 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 por el cual se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción, se ha verificado que los productos:

COMPONENTES PARA ESTRUCTURAS DE ACERO

Norma:	EN 1090-1:2009+A1:2011 - Ejecución de estructura de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.
Clase de ejecución	EXC1, EXC2, EXC3, EXC4

Fabricado/s por la empresa: **MONTAJES PEDRO, S.L.**
Con domicilio Social: Polígono Industrial de GUARNIZO, P.220 39611 GUARNIZO, CANTABRIA

En la/s planta/s de fabricación: 1- Polígono Industrial de GUARNIZO, P.220 39611 GUARNIZO, CANTABRIA

Están sometidos por el fabricante a un control de la producción de la fabricación, se han realizado los ensayos iniciales de tipo y el fabricante notifica Bureau Veritas Certification, ha realizado la inspección inicial de control de producción de la fábrica y realiza periódicamente la vigilancia y evaluación permanentes del control de producción de la fábrica establecidas en el anexo ZA de sus normas armonizadas EN 1090.

Este certificado de que todos los requisitos relativos al cumplimiento de la conformidad descritos en el Anexo ZA de la norma armonizada indicada fueron aplicados y resultó satisfactorio a su representación a fin de alcanzar CE.

Este certificado permanece válido mientras las condiciones establecidas en sus normas armonizadas indicadas, las condiciones de fabricación de la planta, y el sistema de control de producción de la fábrica no hayan cambiado significativamente.

Fecha de emisión inicial: 16 de Mayo de 2014
Fecha de actualización: 08 de Julio de 2020
Fecha de caducidad: 15 de Mayo de 2023

ENAC
CERTIFICACION
Nº 18-C-39045

Mónica Botas
Directora de Certificación

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Coaba, C/ Valportillo Primera 22-24, 28108 Alcobendas (MADRID), Organismo certificado ISO 9001

Página 1 de 1

EN 1090-1

Lloyd's Register LRQA

CERTIFICADO DE APROBACIÓN

Certificamos que el Sistema de Gestión Medioambiental de:

MONTAJES PEDRO, S.L.
Pol. Ind. Guarnizo P220
39611 Guarnizo, Cantabria
España

ha sido aprobado por Lloyd's Register Quality Assurance, de acuerdo con la siguiente Norma del Sistema de Gestión Medioambiental:

ISO 14001:2015

El Sistema de Gestión Medioambiental es aplicable a:

Fabricación, suministro y montaje de componentes metálicos, con aplicación a la industria, ingeniería civil y edificación. Estructuras metálicas, naves industriales, cerramientos tuberías, calderería y carpintería metálica.

Aprobación Certificado No: SGI 00000788 Aprobación Original: 25 de Marzo 2018
Certificado en Vigor: 25 de Marzo 2018
Caducidad del Certificado: 24 de Marzo 2021

Emitido por: LRQA España, S.L.U.
Por y en nombre de: Lloyd's Register Quality Assurance Limited

UKAS
1901

C/ Princesa, 29 - 1º - 28008 Madrid, España
Por y en nombre de: Lloyd's Register Quality Assurance (UK) Limited, Edificio Coaba, Birmingham B3 7YU, United Kingdom.
Este certificado es válido en su totalidad con los procedimientos de evaluación y certificación de LRQA y no es reconocido por LRQA.
El uso de la Marca de Registro de UKAS indica conformidad con requisitos que se detallan en el certificado de Aprobación ISO 14001.

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries, including Lloyd's Register Quality Assurance (UK) Limited, and their respective officers, employees or agents, are individually and collectively referred to as the Group. Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries, including Lloyd's Register Quality Assurance (UK) Limited, and their respective officers, employees or agents, are individually and collectively referred to as the Group. Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries, including Lloyd's Register Quality Assurance (UK) Limited, and their respective officers, employees or agents, are individually and collectively referred to as the Group. Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries, including Lloyd's Register Quality Assurance (UK) Limited, and their respective officers, employees or agents, are individually and collectively referred to as the Group.

ISO 14001



International / European Welding Engineer (IWE/EWE)



ASME Sección III Subsection NCA-3125 y NCA-4110(a). Subcontracted Services.



MP Montajes y Procesos de Transformados Metálicos, S.L.
Pol. Ind. Guarnizo, Parc. 220 39611 Guarnizo, Cantabria (Spain)

Tel: +34 942 55 89 55

For Any Inquiries, Write to:

mpexport@mpmontajesyprocesos.com

comercial@montajespedro.com

www.mpmontajesyprocesos.com