



**MP**

ESTRUCTURAS METÁLICAS CON MARCADO CE-UNE 1090

FABRICACIÓN DE CONJUNTOS MECANOS-OLDADOS

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL Y CALDERERÍA

INGENIERÍA DE DISEÑO y/o INGENIERÍA DE PRODUCCIÓN

Montajes y Procesos

# TRANSFORMADOS METALICOS MP

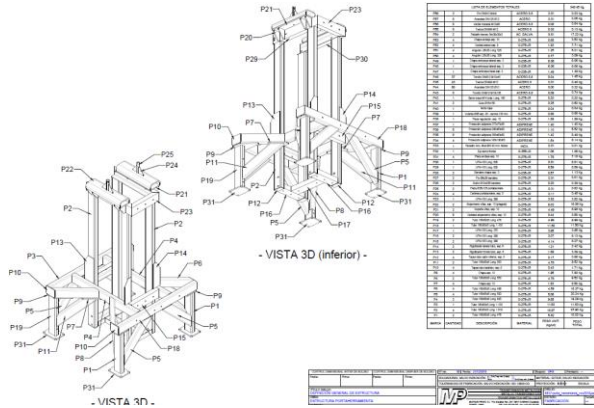
**MONTAJES Y PROCESOS MP (Montajes y Procesos de Transformados Metálicos S.L)** es una empresa situada en **Guarnizo, Cantabria** con más de **30 años** de experiencia en la fabricación de calderería, estructura metálica y conjuntos mecano soldados y mecanizados.

**MONTAJES Y PROCESOS MP** produce piezas o artículos mecano soldados, **conjuntos** completos conformados por **soldadura y mecanizado** tales como chasis, bastidores, bancadas, marcos, cajones para moldeo, bancos de ensayos, calderería media y **estructura metálica** hasta **EXC4** conforme a UNE-EN 1090.

En **MP** trabajamos según los **planos e indicaciones** aportados por el cliente pudiendo también asesorar a nuestros clientes en la **fase previa** a la fabricación para encontrar la solución que mejor se adapte a sus necesidades y **apoyar sus proyectos con herramientas de calculo y diseño.**



# MEDIOS Y RECURSOS



**Oficina Técnica**  
Asesoramiento, calculo y diseño



**Corte**  
Oxicorte y plasma CNC



**Conformado**  
Plegado y curvado



**Soldadura**  
Procedimientos homologados



**Uniones atornilladas**  
Pre-montaje



**Ensayos**  
Ensayos no destructivos y pruebas

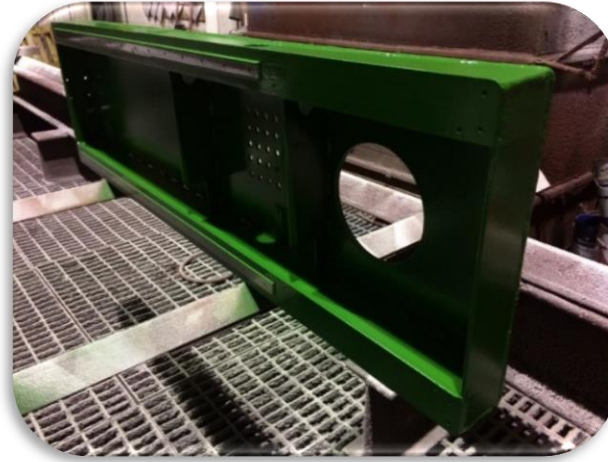


**Elevación**  
Puentes grúa 15T



**Acabado**  
Granallado, imprimado, metalizado,  
galvanizado y pintado

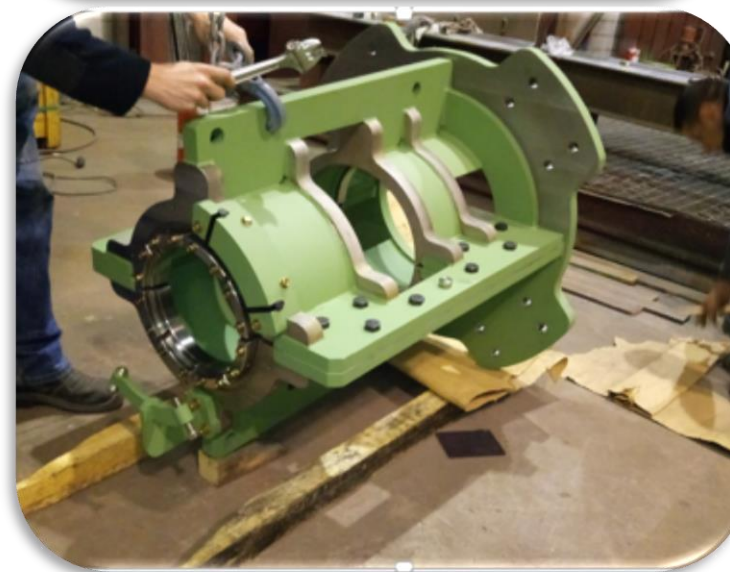
# MECANO-SOLDADURA MECANIZADA



**MP** ESTRUCTURAS METÁLICAS CON MARCADO CE-UNE 1090  
FABRICACIÓN DE CONJUNTOS MECANOS-OLDADOS  
MANTENIMIENTO INDUSTRIAL Y CALDERERÍA  
INGENIERÍA DE DISEÑO y/o INGENIERÍA DE PRODUCCIÓN  
Montajes y Procesos



# MECANO-SOLDADURA MECANIZADA: UTILLAJES



# MECANO-SOLDADURA MECANIZADA: ESTRUCTURA

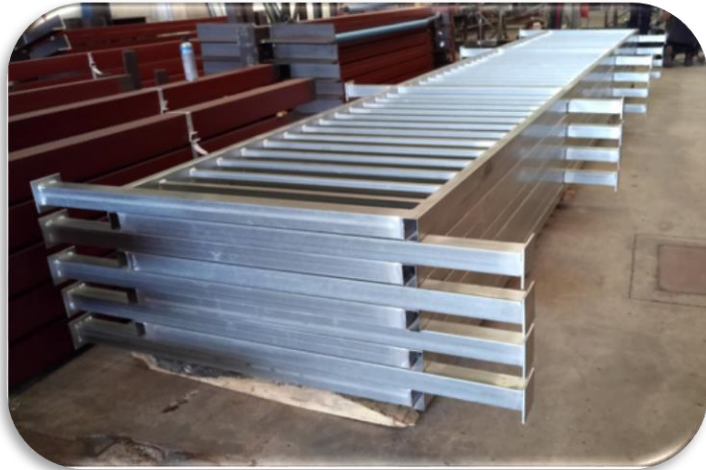


# NAVES, PLATAFORMAS Y ESTRUCTURAS SECUNDARIAS

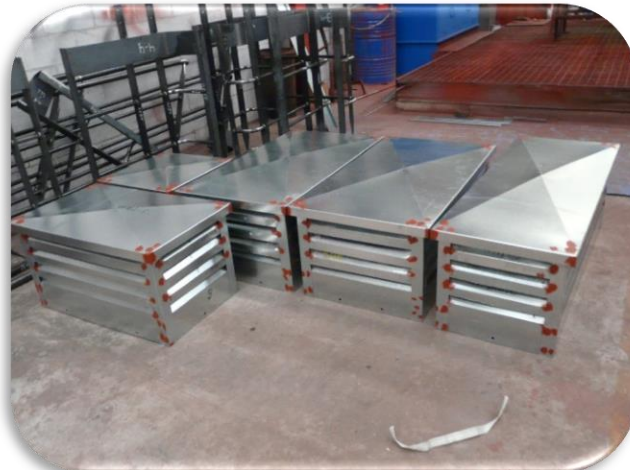


# MATERIALES Y ACABADOS

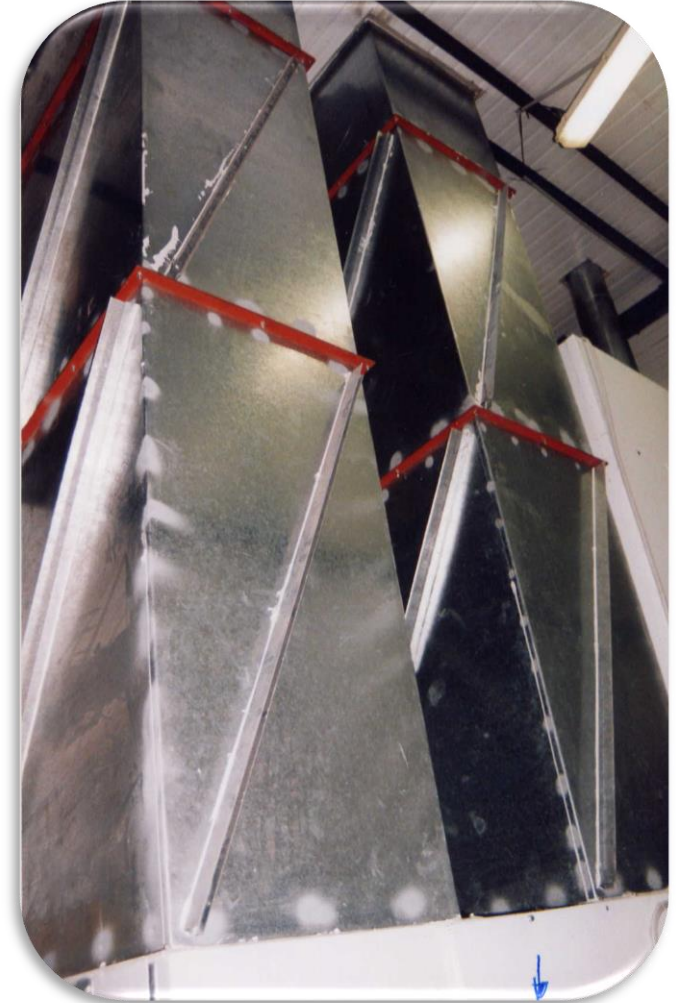
## ACERO GALVANIZADO



## ALUMINIO



## INOXIDABLE



# GARANTIA DE EJECUCION DE PROYECTOS CON **MP**

Las estructuras, pasarelas, plataformas y conjuntos mecano soldados de importancia crítica en determinados proyectos deben ser hechas a medida teniendo en cuenta estrictas normas de seguridad y calidad. Por ello deben ser absolutamente encomendadas a especialistas con experiencia que garanticen el buen desarrollo del proyecto, su total trazabilidad y control y que garanticen la completa y total seguridad de sus usos y los usuarios.

## **MP le garantiza:**

- ☺ Entrega de documentación de calidad
- ☺ Trazabilidad total del material (marcado de todas las partes legibles incluso después de pintar y galvanizar)
- ☺ Procedimientos de soldadura (WPQR, WPS, WPQ)
- ☺ Trazabilidad de soldadores
- ☺ Cualificación de soldadores para cada procedimiento de soldadura certificado por un laboratorio externo.
- ☺ Pre-montaje en taller y verificación
- ☺ Ensayos, inspección e informes (ENDs)
- ☺ Control dimensional e informes
- ☺ Estructuras metálicas en EXC CLASE 1, 2, 3 y 4, pudiendo realizar marcado CE.
- ☺ Garantía de calidad total y su tranquilidad

# PARQUE DE MAQUINARIA



CALDERERIA MECANO-SOLDADURA 2.000m <sup>2</sup>	MECANIZADO En instalación anexa 1000m <sup>2</sup>
Corte por plasma de alta definición	Torno CMZ TBI 520 Ø450mm 1m entre puntos
Sierras de cintas automáticas y semiautomáticas	Torno Chevalier de 4m entre puntos, con capacidad de volteo 1.000mm, para piezas de hasta 4.000kgs.
Oxicorte	Torno Géminis de 5m entre puntos, para piezas de hasta 6.000kgs
Mesa de taladrado de perfiles y chapa	Torno Heller de 6m entre puntos, con capacidad de volteo 2.000mm, para piezas de hasta 15.000kgs.
Punzonadora	Torno Gurutzpe GL 13.12.6 de 6m entre puntos, con capacidad de volteo 1.500mm, para piezas de hasta 12.000kgs.
Cizalla	Fresadora MTE BF3200 con 3.000mm en eje X, 1.200mm en eje Y, y 1.500mm en eje Z, para piezas de hasta 12.000kgs.
Plegadora	Fresadora MTE K25 con 2.000-2.500mm en eje X, 1.000mm en eje Y, y 1.100mm en eje Z, para piezas de hasta 6.000kgs.
Curvadora de tubos y perfiles	Fresadora CME FS-1 con 1.500mm en eje X, 1.000mm en eje Y, y 1.000mm en eje Z, para piezas de hasta 4.000kgs.
Equipos de soldadura y Robot Fronius	

# CERTIFICACIONES Y HOMOLOGACIONES

**Bureau Veritas Certification**

**Certificación**  
Concedida a  
**MONTAJES PEDRO SL**

PL INDUSTRIAL GUARNIZO, P.220 - 39680 - GUARNIZO - CANTABRIA - ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

**NORMA**  
**ISO 9001:2015**

El Sistema de Gestión se aplica a:

**DISEÑO, FABRICACIÓN, SUMINISTRO Y MONTAJE DE COMPONENTES METÁLICOS CON APLICACIÓN A LA INDUSTRIA, INGENIERÍA CIVIL Y EDIFICACIÓN: ESTRUCTURAS METÁLICAS, NAVES INDUSTRIALES, CERRAMIENTOS, TUBERÍAS, CALDERERÍA Y CARPINTERÍA METÁLICA.**

Número del Certificado: ES110570-1  
Aprobación original: 30-07-2001  
Auditoría de certificación/renovación: 11-02-2020  
Caducidad de ciclo anterior: 28-03-2020  
Certificado en vigor: 29-03-2020  
Caducidad del certificado: 28-03-2023

*Este certificado está sujeto a las términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación*

Bureau Veritas Iberia S.L.  
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Cobas, 28108 Alcobendas - Madrid, España  
Nº 04/C-SC004

**ISO 9001-2015**

Bureau Veritas S.A. is an Independent Third Party Body

**CERTIFICATE**  
CERTIFICADO

Bureau Veritas S.A. certifies hereby that the enterprise *Bureau Veritas S.A. certifica que la empresa*

**Montajes Pedro, S.L.**  
Polígono de Guarnizo P220  
39611 GUARNIZO (CANTABRIA)- Spain

Has fulfilled the conditions hereafter defined:  
*Ha cumplido con las condiciones definidas a continuación:*

**EN-ISO 3834-2: 2005**

The Certificate is valid for the following / *El certificado es válido para los siguientes (\*)*:

- Types of products(s) / *Productos: Welding on stainless and carbon steel metal products with applications in industry: medium and heavy Boiler making, machined boiler making, metallic structures, capital goods, design and manufacturing of storage vessels and pressure vessels / Trabajos de soldadura en aceros inoxidables y acero al carbono de productos metálicos con aplicación en la industria: calderería media y pesada, calderería mecanizada, estructuras metálicas, bienes de equipo, diseño y fabricación de depósitos y equipos a presión.*
- Product standard(s) / *Normas de producto: ASME, ASTM, EN, PARTICULAR STANDARDS*
- Parent material groups / *Grupo de materiales: 1, 8 (according to CR ISO 15608)*
- Welding process / *Procesos de Soldado: 111, 135, 136, 141.*
- Authorized welding coordinator / *Coordinador autorizado de soldadura: Javier Ponte (IWE-ES-1297)*

(\*) Other compatible processes and materials with the manufacturer's quality system will be understood and considered in scope of this certification and evaluated in the next audits / *Otros procesos y materiales compatibles con el sistema de calidad del fabricante serán comprendidos y considerados dentro de esta certificación y evaluados en las subsecuentes auditorías.*

Further information is to be taken from the attached test report 48/XS2/16420105/1001-1 dated 15.02.2017 / *Más información está disponible en el informe adjunto 48/XS2/16420105/1001-1 de 15/02/2017*

Validity of the certificate up to: 22.02.2020 / *Certificado válido hasta: 22.02.2020*

Location	February 22 <sup>nd</sup> , 2017	Javier Ingoyen
Registration code: 48/XS2/16420105/1001-1 new		

BUREAU VERITAS S.A. 2012 <http://www.bureauveritas.com>

**UNE EN ISO 3834-2**

**BUREAU VERITAS Certification**

**CE**

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA**  
Certificado nº: 1035-CPR-ES055768

En virtud del Reglamento (UE) nº 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011, por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción, se ha verificado que los productos:

**COMPONENTES PARA ESTRUCTURAS DE ACERO**

Norma:	EN 1090-1:2009+A1:2011 - Ejecución de estructura de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.
Clase de atestación:	EXC1, EXC2, EXC3, EXC4

Fabricado/s por la empresa: **MONTAJES PEDRO, S.L.**  
Con domicilio Social: Polígono Industrial de GUARNIZO, P.220 39611 GUARNIZO, CANTABRIA

En la/s planta/s de fabricación: 1- Polígono Industrial de GUARNIZO, P.220 39611 GUARNIZO, CANTABRIA

Están sometidos por el fabricante a un control de la producción de la fabricación, se han realizado los ensayos típicos de tipo y el fabricante notifica a Bureau Veritas Certification, ha realizado la inspección inicial de control de producción de la fábrica y realiza periódicamente la vigilancia y evaluación permanentes del control de producción de la fábrica establecidas en el anexo 2A de las normas armonizadas EN 1090.

Este certificado es el que todos los requisitos relativos al cumplimiento de la conformidad descritos en el Anexo 2A de la norma armonizada indican fueron aplicados y resultó satisfactorio a su implementación a lo largo del periodo CE.

Este certificado permanece válido mientras las condiciones establecidas en las normas armonizadas indicadas, las condiciones de fabricación de la planta, y el sistema de control de producción de la fábrica no hayan cambiado significativamente.

Fecha de emisión inicial: 16 de Mayo de 2014  
Fecha de actualización: 08 de Julio de 2020  
Fecha de caducidad: 15 de Mayo de 2023

**ENAC**  
CERTIFICACION  
Nº 18-C-PR045

Mónica Botas  
Directora de Certificación

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Cobas, C/ Valportillo Primera 22-24, 28108 Alcobendas (MADRID), Organismo certificado ISO9001

Página 1 de 1

**EN 1090-1**

**Lloyd's Register LRQA**

**CERTIFICADO DE APROBACIÓN**

Certificamos que el Sistema de Gestión Medioambiental de:

**MONTAJES PEDRO, S.L.**  
Pol. Ind. Guarnizo P220  
39611 Guarnizo, Cantabria  
España

ha sido aprobado por Lloyd's Register Quality Assurance, de acuerdo con la siguiente Norma del Sistema de Gestión Medioambiental:

**ISO 14001:2015**

El Sistema de Gestión Medioambiental es aplicable a:

**Fabricación, suministro y montaje de componentes metálicos, con aplicación a la industria, ingeniería civil y edificación. Estructuras metálicas, naves industriales, cerramientos tuberías, calderería y carpintería metálica.**

Aprobación Certificado No: SGI 00000788  
Aprobación Original: 25 de Marzo 2018  
Certificado en Vigor: 25 de Marzo 2018  
Caducidad del Certificado: 24 de Marzo 2021

Emitido por: LRQA España, S.L.U.  
Por y en nombre de: Lloyd's Register Quality Assurance Limited

U.K.A.S.  
1001

C/ Princesa, 29 - 1º - 28008 Madrid, España  
Por y en nombre de: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 1001, 29, Princesa, Birmingham B3 7ES, United Kingdom  
Este certificado es válido en el momento de su emisión y no garantiza la conformidad de los productos o servicios de los clientes de Lloyd's Register Quality Assurance Limited. Lloyd's Register Quality Assurance Limited no se responsabiliza por el uso que se haga de este certificado. Lloyd's Register Quality Assurance Limited no se responsabiliza por el uso que se haga de este certificado. Lloyd's Register Quality Assurance Limited no se responsabiliza por el uso que se haga de este certificado. Lloyd's Register Quality Assurance Limited no se responsabiliza por el uso que se haga de este certificado.

**ISO 14001**



**INGENIERO INTERNACIONAL / EUROPEO SOLDADURA (IWE/EWE)**



**ASME Sección III Subsection NCA-3125 y NCA-4110(a). Subcontracted Services.**



**Montajes y Procesos de Transformados Metálicos, S.L.**  
**Pol. Ind. Guarnizo, Parc. 220 39611 Guarnizo, Cantabria (España)**

Tel: +34 942 55 89 55

**Para cualquier consulta escribenos a:**  
**mpexport@mpmontajesyprocesos.com**  
**comercial@mpmontajesyprocesos.com**

**[www.mpmontajesyprocesos.com](http://www.mpmontajesyprocesos.com)**



**MP**

**Montajes y Procesos**

**Montage et Procédés**

**Assembly and Processes**

**Montajes y Procesos**

# MP MONTAJES Y PROCESOS

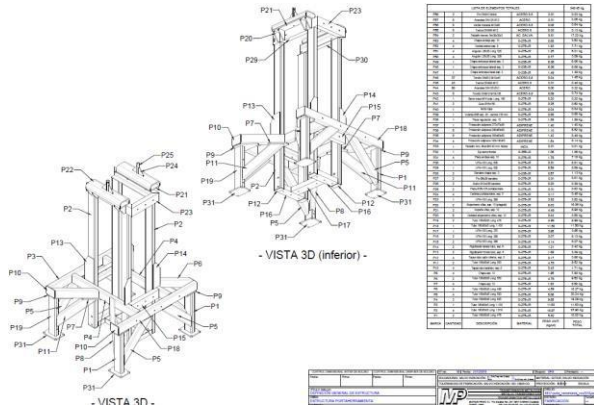
**MONTAJES Y PROCESOS MP (Montajes y Procesos de Transformados Metálicos S.L)** est une entreprise située à **Guarnizo**, en **Cantabrie (Espagne)**, avec **plus de 30 ans** d'expérience dans la fabrication de chaudronnerie, de structure métallique et d'ensembles mécaniques soudés et usinés.

**MONTAJES y PROCESOS MP** fabrique des pièces ou des articles mécaniques soudés, des **ensembles** complets façonnés par **soudage et usinage** tels que des châssis, des cadres, des boîtes de moulage, des bancs d'essai, de la chaudronnerie moyenne et de la **structure métallique** jusqu'à **EXC4** selon la norme UNE-EN 1090.

Chez **MP**, nous travaillons sur la base des **dessins et des indications** fournis par le client et nous pouvons également conseiller nos clients dans la **phase de préfabrication** pour trouver la solution la mieux adaptée à leurs besoins et **soutenir leurs projets à l'aide d'outils de calcul et de conception**.



# MOYENS ET RESSOURCES



**Bureau d'étude**  
Conseil, calcul et design



**Découpage**  
Oxycoupeur et plasma CNC



**Formage**  
Pliage et cintrage



**Soudure**  
Procédures approuvées



**Joints boulonnés**  
Pré-assemblage



**Essais**  
Test non destructifs et essais



**Élévation**  
Ponts roulants 15T



**Finition**  
Grenailage, apprêtage,  
métallisation, galvanisation  
et peinture

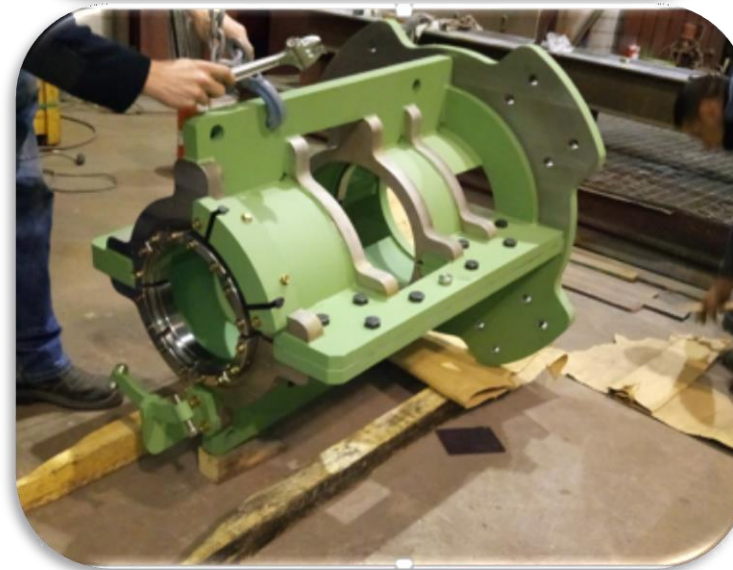
# MÉCANO-SOUDURE USINÉ



**MP** Montajes y Procesos  
Montage et Procédés  
Assembly and Processes  
Montajes y Procesos



# MÉCANO-SOUDURE USINÉ: OUTILLAGES



# PIÈCES DE MÉCANO-SOUDURE USINÉ: STRUCTURE

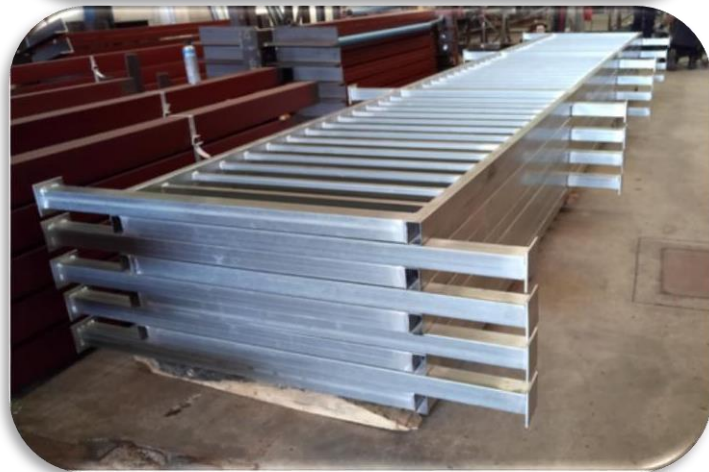


# NAVIRES, PLATES-FORMES ET STRUCTURES SECONDAIRES

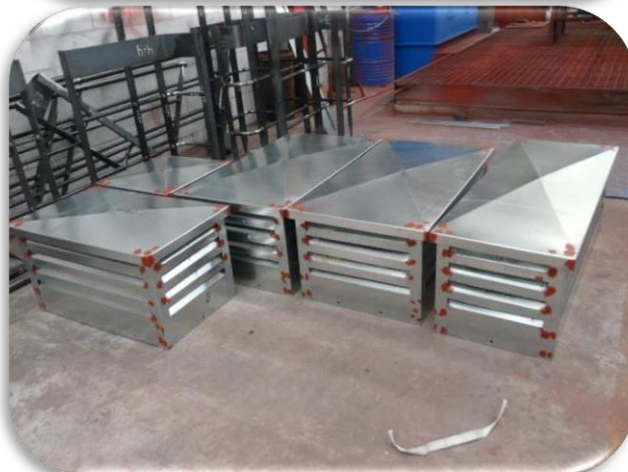
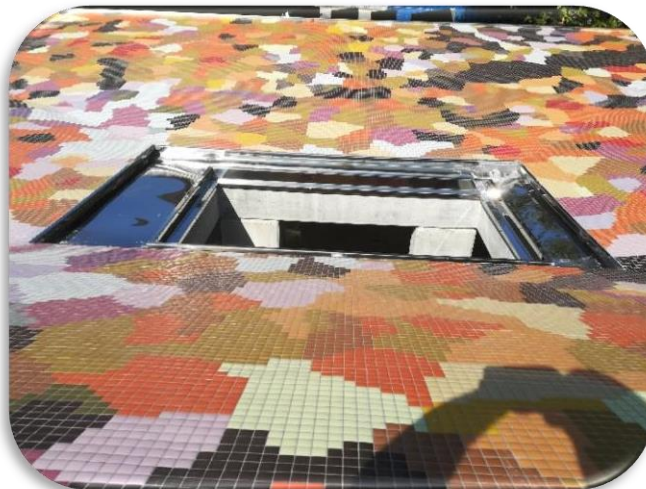


# MATERIAUX ET FINITIONS

ACIER GALVANISÉ



ALUMINIUM



INOXYDABLE



# GARANTIE D'EXÉCUTION DU PROJET AVEC **MP**

Les structures, passerelles, plates-formes et ensembles mécanosoudés d'importance critique dans certains projets doivent être élaborés sur mesure en tenant compte de la réglementation et des règles de sécurité et qualité strict. Pour cette raison ils doivent absolument être confiés à des spécialistes expérimentés qui garantiront le bon développement du projet ainsi que sa sécurité et sa tranquillité.

## **MP** garantit:


- ☺ Livraison de documentation de qualité
- ☺ Traçabilité complète du matériau (marquage des tous parties lisibles après peinture et galvanisation)
- ☺ Procédures de soudage (WPQR, WPS, WPQ)
- ☺ Traçabilité des soudeurs
- ☺ Qualification des soudeurs pour chaque mode opératoire de soudage certifiée par un laboratoire externe.
- ☺ Pré-assemblage dans l'atelier et vérification
- ☺ Essais, inspection et rapport (ENDs)
- ☺ Contrôle dimensionnel et rapports
- ☺ Structures métalliques en classe EXC 1, 2, 3 et 4, en pouvant réaliser le marquage CE.
- ☺ Garantie de qualité totale et sa traçabilité

# PARC DES MACHINES



CHAUDRONNERIE MECANO-SOUDURE 2.000m <sup>2</sup>	USINAGE Dans un bâtiment annexe 1000m <sup>2</sup>
Découpe plasma haute définition	Tour CMZ TBI 520 Ø450mm 1m entre points
Scies à ruban automatiques et semi-automatiques	Tour Chevalier 4m entre points, avec capacité de tournage 1.000 mm, pour pièces jusqu'à 4 000 kg.
Oxycoupeur	Tour Geminis 5m entre points, pour pièces jusqu'à 6 000 kg.
Table de perçage de profilés et de tôles	Tour Heller 6m entre points, capacité de tournage 2 000 mm, pour pièces jusqu'à 15 000 kg.
Poinçonneuse	Tour Gurutzpe GL 13.12.6 de 6m entre points, avec une capacité de tournage de 1 500mm, pour pièces jusqu'à 12 000 kg.
Cisaille	Fraiseuse MTE BF3200 avec 3 000mm sur l'axe X, 1 200 mm sur l'axe Y et 1 500mm sur l'axe Z, pour pièces jusqu'à 12 000 kg.
Machine à plier	Fraiseuse MTE K25 avec 2 000-2 500mm sur l'axe X, 1 000mm sur l'axe Y et 1 100mm sur l'axe Z, pour des pièces jusqu'à 6 000 kg.
Cintreuse de tubes et de profilés	Fraiseuse CME FS-1 avec 1 500mm en axe X, 1 000mm en axe Y, et 1 000mm en axe Z, pour des pièces jusqu'à 4 000 kg.
Matériel de soudure et Robot Fronius	

# CERTIFICATIONS ET APROBATIONS



**Certificación**  
Concedida a  
**MONTAJES PEDRO SL**

PL INDUSTRIAL GUARNIZO, P.220 - 39680 - GUARNIZO - CANTABRIA - ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

**NORMA**  
**ISO 9001:2015**


El Sistema de Gestión se aplica a:

**DISEÑO, FABRICACIÓN, SUMINISTRO Y MONTAJE DE COMPONENTES METÁLICOS CON APLICACIÓN A LA INDUSTRIA, INGENIERÍA CIVIL Y EDIFICACIÓN: ESTRUCTURAS METÁLICAS, NAVES INDUSTRIALES, CERRAMIENTOS, TUBERÍAS, CALDERERÍA Y CARPINTERÍA METÁLICA.**

Número del Certificado:	ES110570-1
Aprobación original:	30-07-2001
Auditoría de certificación/renovación:	11-02-2020
Caducidad de ciclo anterior:	28-03-2020
Certificado en vigor:	29-03-2023
Caducidad del certificado:	28-03-2023

*Este certificado está sujeto a las términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación*

Bureau Veritas Iberia S.L.  
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Caoba, 28108 Alcobendas - Madrid, España.  
Nº 04/C-30204

**ISO 9001-2015**

Bureau Veritas S.A. is an Independent Third Party Body



**CERTIFICATE CERTIFICADO**

Bureau Veritas S.A. certifies hereby that the enterprise  
*Bureau Veritas S.A. certifica que la empresa*

**Montajes Pedro, S.L.**  
Polígono de Guarnizo P220  
39611 GUARNIZO (CANTABRIA)- Spain

**Has fulfilled the conditions hereafter defined:  
*Ha cumplido con las condiciones definidas a continuación:***

**EN-ISO 3834-2: 2005**

The Certificate is valid for the following / *El certificado es válido para los siguientes (\*)*:

- Types of product(s) / *Productos*: Welding on stainless and carbon steel metal products with applications in industry: medium and heavy boiler making, machined boiler making, metallic structures, capital goods, design and manufacturing of storage vessels and pressure vessels / *Trabajos de soldadura en aceros inoxidables y acero al carbono de productos metálicos con aplicación en la industria: calderería media y pesada, calderería mecanizada, estructuras metálicas, bienes de equipo, diseño y fabricación de depósitos y equipos a presión.*
- Product standard(s) / *Normas de producto*: ASME, ASTM, EN, PARTICULAR STANDARDS
- Parent material groups / *Grupo de materiales*: 1, 8 (according to CR ISO 15608)
- Welding process / *Procesos de Soldado*: 111, 135, 136, 141.
- Authorized welding coordinator / *Coordinador autorizado de soldadura*: Javier Ingoyen (IWE-ES-1297)

(\*) Other compatible processes and materials with the manufacturer's quality system will be understood and considered inside of this certification and evaluated in the next audits / *Otros procesos y otros materiales compatibles con el sistema de calidad del fabricante serán comprendidos y considerados dentro de esta certificación y evaluados en las subsecuentes auditorías.*

Further information is to be taken from the attached test report 487452/16420105/1001-1 dated 15.02.2017 / *Más información está disponible en el informe adjunto 487452/16420105/1001-1 de 15/02/2017*

Validity of the certificate up to: 22.02.2020 / *Certificado válido hasta: 22.02.2020*

Location	Date	Inspector
Zaragoza	February 22 <sup>nd</sup> , 2017	Javier Ingoyen

Registration code: 48127216420105/1001-1 rev.4



Bureau Veritas S.A., 2012

**UNE EN ISO 3834-2**



**BUREAU VERITAS Certification**



**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA**

Certificado nº: 1035-CPR-ES055768

En virtud del Reglamento (UE) nº 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos en construcción, se ha verificado que la producción:

**COMPONENTES PARA ESTRUCTURAS DE ACERO**

Norma:	EN 1090-1:2009-A1:2011 - Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.
Clase de ejecución	EXC1, EXC2, EXC3, EXC4

Fabricado/s por la empresa: **MONTAJES PEDRO, S.L.**  
Con domicilio Social: Polígono Industrial de GUARNIZO, P.220 39611 GUARNIZO, CANTABRIA

En la/s planta/s de fabricación: 1.- Polígono Industrial de GUARNIZO, P.220 39611 GUARNIZO, CANTABRIA

Este certificado es el resultado de un control de producción de la fabricación, se han realizado los ensayos iniciales de tipo y el organismo certificado Bureau Veritas Certification, ha realizado la inspección inicial del control de producción de la fábrica y realiza periódicamente la vigilancia y evaluación permanente del control de producción de la fábrica establecida en el Anexo ZA de esta norma armonizada EN indicada.

Este certificado es el que tiene los requisitos relativos al cumplimiento de la conformidad descrita en el Anexo ZA de la norma armonizada indicada fueron evaluados y halla el fabricante a su representante a fin de marcarlo CE.

Este certificado permanece válido mientras las condiciones establecidas en esta norma armonizada indicada, las condiciones de fabricación de la planta, y el sistema de control de producción de la fábrica no hayan cambiado significativamente.

Fecha de emisión inicial: 16 de Mayo de 2014  
Fecha de actualización: 08 de Julio de 2020  
Fecha de caducidad: 15 de Mayo de 2023



Mónica Botas  
Directora de Certificación



Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba, C/ Valportillo Primera 22-24, 28108 Alcobendas (MADRID), Organismo Notificado 1035

Página 1 de 1

**EN 1090-1**



**CERTIFICADO DE APROBACIÓN**

Certificamos que el Sistema de Gestión Medioambiental de:

**MONTAJES PEDRO, S.L.**  
Pol. Ind. Guarnizo P220  
39611 Guarnizo, Cantabria  
España

ha sido aprobado por Lloyd's Register Quality Assurance, de acuerdo con la siguiente Norma del Sistema de Gestión Medioambiental:

**ISO 14001:2015**

El Sistema de Gestión Medioambiental es aplicable a:

**Fabricación, suministro y montaje de componentes metálicos, con aplicación a la industria, ingeniería civil y edificación. Estructuras metálicas, naves industriales, cerramientos tuberías, calderería y carpintería metálica.**

Aprobación Certificado No: SGI 00000788

Aprobación Original: 25 de Marzo 2018  
Certificado en Vigor: 25 de Marzo 2018  
Caducidad del Certificado: 24 de Marzo 2021



Emitido por: LRQA España, S.L.U.  
Por y en nombre de: Lloyd's Register Quality Assurance Limited



C/Princesa, 29 - 1<sup>er</sup> - 28008 Madrid, España  
Por y en nombre de: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 100 Brook Hill Drive, Broomfield, CO 80020, United Kingdom  
Este certificado es válido en virtud de la aprobación de la actividad de certificación de Lloyd's Register Quality Assurance Limited por el Comité de Acreditación de la Unión Europea (UKAS) y la Asociación de Organismos de Acreditación de la Unión Europea (EA) en el ámbito de la certificación de sistemas de gestión medioambiental.

**ISO 14001**



INGENIEUR INTERNATIONAL / EUROPEEN SOUDAGE (IWE / EWE)

ASME Sección III Subsection NCA-3125 y NCA-4110(a). Subcontracted Services.



Montajes y Procesos de Transformados Metálicos,S.L.  
Pol. Ind. Guarnizo, Parc. 220 39611 Guarnizo, Cantabria (Espagne)

Tel: +34 942 55 89 55

Pour toute question, veuillez nous écrire à l'adresse suivante :

[mpexport@mpmontajesyprocesos.com](mailto:mpexport@mpmontajesyprocesos.com)

[administracion@mpmontajesyprocesos.com](mailto:administracion@mpmontajesyprocesos.com)

[www.mpmontajesyprocesos.com](http://www.mpmontajesyprocesos.com)



**MP**

**Montajes y Procesos**

**Montage et Procédés**

**Assembly and Processes**

**Montajes y Procesos**

# MP MONTAJES Y PROCESOS

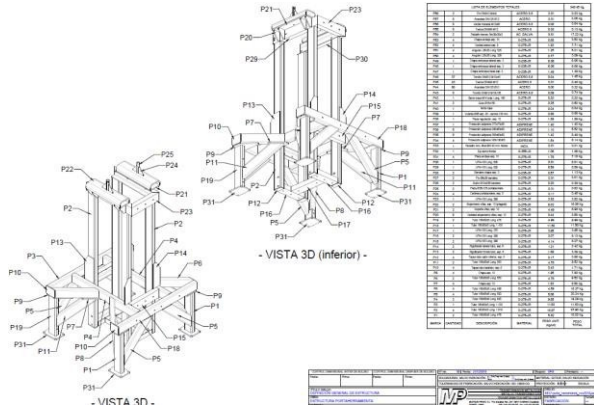
MONTAJES Y PROCESOS MP (Montajes y Procesos de Transformados Metálicos S.L) is a company located in **Guarnizo, Cantabria**, with more than **30 years** of experience in the manufacturing of boilerwork, metal structures, and welded-mechanical assemblies and machining.

MONTAJES Y PROCESOS MP manufactures **welded and machined assemblies**, complete units made through welding and machining such as chassis, frames, machine beds, molding boxes, test benches, medium boilerwork, and steel structures up to **EXC4** in **compliance with UNE-EN 1090**.

At **MP**, we work according to the drawings and instructions provided by the client, while also being able to advise our customers in the pre-manufacturing phase in order to find the solution that best suits their requirements and support their projects with calculation and design tools.



# FACILITIES AND RESOURCES



## Technical Office

Consulting, Calculation, and Design



## Cutting

Oxy-fuel Cutting and CNC Plasma



## Forming

Bending and Rolling



## Welding

Approved Procedures



## Bolted Joints: Pre-assembly



## Testing:

Non-Destructive Testing (NDT)  
and Inspections



## Lifting:

Overhead Cranes 15T



## Finishing

Shot Blasting, Priming, Metallization,  
Galvanizing, and Painting

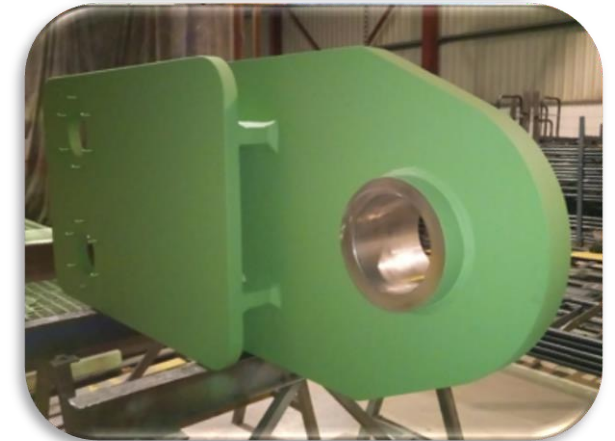
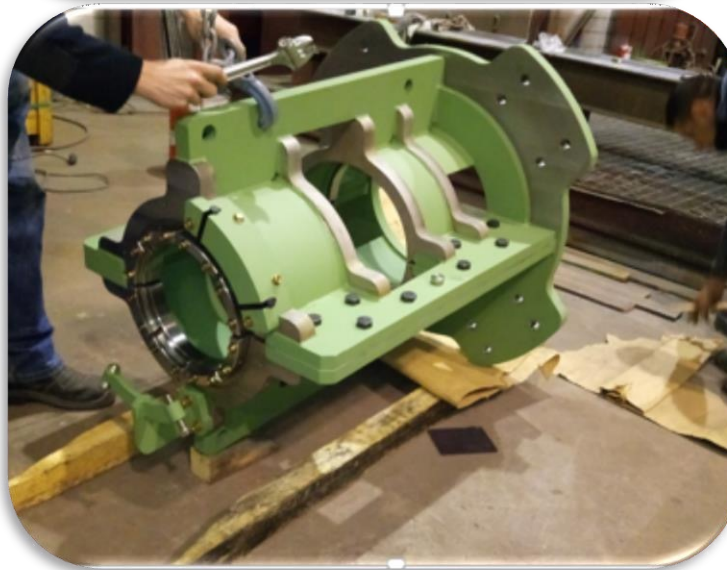
# MACHINED WELDED ASSEMBLIES



**MP** Montajes y Procesos  
Montage et Procédés  
Assembly and Processes  
Montajes y Procesos



# MACHINED WELDED ASSEMBLIES: TOOLING



# MACHINED WELDED ASSEMBLIES: STRUCTURES

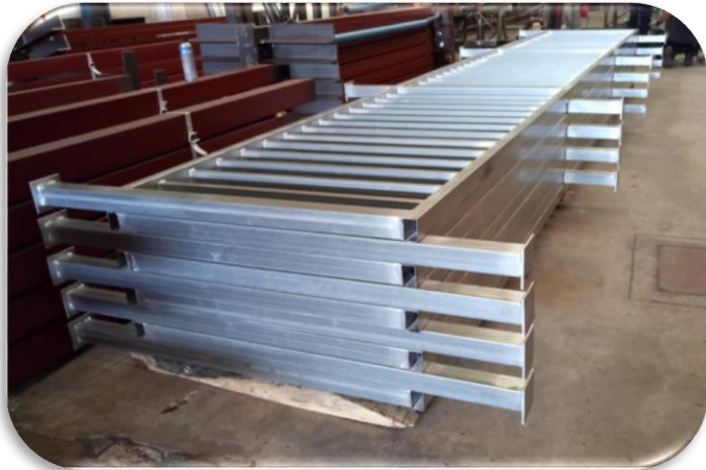


# INDUSTRIAL BUILDINGS, PLATFORMS AND SECONDARY STRUCTURES

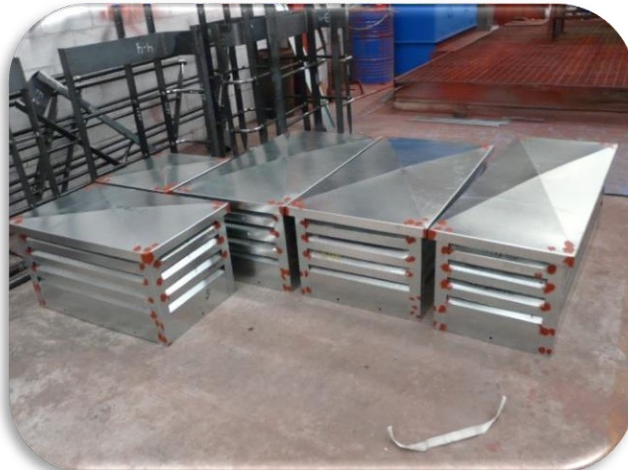


# MATERIALS AND FINISHES

## GALVANIZED STEEL



## ALUMINUM



## STAINLESS STEEL



# GARANTIA DE EJECUCION DE PROYECTOS CON **MP**

Structures, walkways, platforms, and welded-mechanical assemblies of critical importance in certain projects must be custom-made, taking into account strict safety and quality standards. For this reason, they must be entrusted exclusively to experienced specialists who ensure the proper execution of the project, full traceability and control, and guarantee the complete safety of both their use and the users.

## **MP** GUARANTEE

- ☺ Delivery of quality documentation.
- ☺ Full material traceability (legible marking of all parts, even after painting and galvanizing).
- ☺ Welding procedures (WPQR, WPS, WPQ).
- ☺ Welder traceability.
- ☺ Welder qualification for each welding procedure certified by an external laboratory.
- ☺ Pre-assembly in workshop and verification.
- ☺ Testing, inspection, and reporting (NDTs).
- ☺ Dimensional control and reporting.
- ☺ Steel structures in EXC CLASSES 1, 2, 3, and 4, with the possibility of CE marking.
- ☺ Total quality guarantee and peace of mind.

# PARQUE DE MAQUINARIA



BOILERMAKING AND WELDED – MECHANICAL ASSEMBLIES 2.000m <sup>2</sup>	MACHINING In Adjacent Facility 1000m <sup>2</sup>
High-Definition Plasma Cutting	<b>CMZ TBI 520 Lathe</b> – Ø450mm, 1m between centers
Automatic and Semi-Automatic Band Saws	<b>Chevalier Lathe</b> – 4m between centers, turning capacity 1,000mm, for parts up to 4,000 kg
Oxy-Fuel Cutting	<b>Géminis Lathe</b> – 5m between centers, for parts up to 6.000kgs
Drilling Table for Profiles and Sheet Metal	<b>Heller Lathe</b> – 6m between centers, turning capacity 2,000mm, for parts up to 15,000 kg
Punching Machine	<b>Gurutzpe GL 13.12.6 Lathe</b> – 6m between centers, turning capacity 1,500mm, for parts up to 12,000 kg
Shearing Machine	<b>MTE BF3200 Milling Machine</b> – 3,000mm X-axis, 1,200mm Y-axis, 1,500mm Z-axis, for parts up to 12,000 kg
Press Brake (Folding Machine)	<b>MTE K25 Milling Machine</b> – 2,000–2,500mm X-axis, 1,000mm Y-axis, 1,100mm Z-axis, for parts up to 6,000 kg
Tube and Profile Bending Machine	<b>CME FS-1 Milling Machine</b> – 1,500mm X-axis, 1,000mm Y-axis, 1,000mm Z-axis, for parts up to 4,000 kg
Welding Equipment and Fronius Robot	

# CERTIFICACIONES Y HOMOLOGACIONES

**Bureau Veritas Certification**

**Certificación**  
Concedida a  
**MONTAJES PEDRO SL**

PL INDUSTRIAL GUARNIZO, P.220 - 39680 - GUARNIZO - CANTABRIA - ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

**NORMA**  
**ISO 9001:2015**

El Sistema de Gestión se aplica a:

**DISEÑO, FABRICACIÓN, SUMINISTRO Y MONTAJE DE COMPONENTES METÁLICOS CON APLICACIÓN A LA INDUSTRIA, INGENIERÍA CIVIL Y EDIFICACIÓN: ESTRUCTURAS METÁLICAS, NAVES INDUSTRIALES, CERRAMIENTOS, TUBERÍAS, CALDERERÍA Y CARPINTERÍA METÁLICA.**

Número del Certificado: ES110570-1  
Aprobación original: 30-07-2001  
Auditoría de certificación/renovación: 11-02-2020  
Caducidad de ciclo anterior: 28-03-2020  
Certificado en vigor: 29-03-2020  
Caducidad del certificado: 28-03-2023

*Este certificado está sujeto a las términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación*

Bureau Veritas Iberia S.L.  
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Coaba, 28108 Alcobendas - Madrid, España  
Nº 94/C-SC004

**ISO 9001-2015**

Bureau Veritas S.A. is an Independent Third Party Body

**CERTIFICATE**  
**CERTIFICADO**

Bureau Veritas S.A. certifies hereby that the enterprise *Bureau Veritas S.A. certifica que la empresa*

**Montajes Pedro, S.L.**  
Polígono de Guarnizo P220  
39611 GUARNIZO (CANTABRIA)- Spain

Has fulfilled the conditions hereafter defined:  
*Ha cumplido con las condiciones definidas a continuación:*

**EN-ISO 3834-2: 2005**

The Certificate is valid for the following / *El certificado es válido para los siguientes (\*)*:

- Types of products(s) / *Productos: Welding on stainless and carbon steel metal products with applications in industry: medium and heavy boiler making, machined boiler making, metallic structures, capital goods, design and manufacturing of storage vessels and pressure vessels / Trabajos de soldadura en aceros inoxidables y acero al carbono de productos metálicos con aplicación en la industria: calderería media y pesada, calderería mecanizada, estructuras metálicas, bienes de equipo, diseño y fabricación de depósitos y equipos a presión.*
- Product standard(s) / *Normas de producto: ASME, ASTM, EN, PARTICULAR STANDARDS*
- Parent material groups / *Grupo de materiales: 1, 8 (according to CR ISO 15608)*
- Welding process / *Procesos de Soldado: 111, 135, 136, 141.*
- Authorized welding coordinator / *Coordinador autorizado de soldadura: Javier Ponte (IWE-ES-1297)*

(\*) Other compatible processes and materials with the manufacturer's quality system will be understood and considered in scope of this certification and evaluated in the next audits / *Otros procesos y materiales compatibles con el sistema de calidad del fabricante serán comprendidos y considerados dentro de esta certificación y evaluados en las subsecuentes auditorías.*

Further information is to be taken from the attached test report 48/XS2/16420105/1001-1 dated 15/02/2017 / *Más información está disponible en el informe adjunto 48/XS2/16420105/1001-1 de 15/02/2017*

Validity of the certificate up to: 22.02.2020 / *Certificado válido hasta: 22.02.2020*

Location	Signature	Date
Zaragoza	Javier Ingoyen	February 22 <sup>nd</sup> , 2017

Registration code: 48/XS2/16420105/1001-1 new

BUREAU VERITAS S.A. 2012 <http://www.bureauveritas.com>

**UNE EN ISO 3834-2**

**BUREAU VERITAS Certification**

**CE**

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA**

Certificado nº: 1035-CPR-ES05768

En virtud del Reglamento (UE) nº 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 por el cual se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción, se ha verificado que los productos:

**COMPONENTES PARA ESTRUCTURAS DE ACERO**

Norma:	EN 1090-1:2009+A1:2011 - Ejecución de estructura de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.
Clase de ejecución	EXC1, EXC2, EXC3, EXC4

Fabricado/s por la empresa: **MONTAJES PEDRO, S.L.**  
Con domicilio Social: Polígono Industrial de GUARNIZO, P.220 39611 GUARNIZO, CANTABRIA

En la/s planta/s de fabricación: 1- Polígono Industrial de GUARNIZO, P.220 39611 GUARNIZO, CANTABRIA

Están sometidos por el fabricante a un control de la producción de la fabricación, se han realizado los ensayos iniciales de tipo y el fabricante notifica Bureau Veritas Certification, ha realizado la inspección inicial de control de producción de la fábrica y realiza periódicamente la vigilancia y evaluación permanentes del control de producción de la fábrica establecidas en el anexo 2A de sus normas armonizadas EN 1090.

Este certificado de que todos los requisitos relativos al cumplimiento de la conformidad descritos en el Anexo 2A de la norma armonizada indican fueron aplicados y resultó la fabricación a su representación a fin de alcanzarlo CE.

Este certificado permanece válido mientras las condiciones establecidas en sus normas armonizadas indicadas, las condiciones de fabricación de la planta, y el sistema de control de producción de la fábrica no hayan cambiado significativamente.

Fecha de emisión inicial: 16 de Mayo de 2014  
Fecha de actualización: 08 de Julio de 2020  
Fecha de caducidad: 15 de Mayo de 2023

**ENAC**  
CERTIFICACION  
Nº 18-C-39045

Mónica Botas  
Directora de Certificación

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Coaba, C/ Valportillo Primera 22-24, 28108 Alcobendas (MADRID), Organismo certificado ISO 9001

Página 1 de 1

**EN 1090-1**

**Lloyd's Register LRQA**

**CERTIFICADO DE APROBACIÓN**

Certificamos que el Sistema de Gestión Medioambiental de:

**MONTAJES PEDRO, S.L.**  
Pol. Ind. Guarnizo P220  
39611 Guarnizo, Cantabria  
España

ha sido aprobado por Lloyd's Register Quality Assurance, de acuerdo con la siguiente Norma del Sistema de Gestión Medioambiental:

**ISO 14001:2015**

El Sistema de Gestión Medioambiental es aplicable a:

**Fabricación, suministro y montaje de componentes metálicos, con aplicación a la industria, ingeniería civil y edificación. Estructuras metálicas, naves industriales, cerramientos tuberías, calderería y carpintería metálica.**

Aprobación Certificado No: SGI 00000788  
Aprobación Original: 25 de Marzo 2018  
Certificado en Vigor: 25 de Marzo 2018  
Caducidad del Certificado: 24 de Marzo 2021

Emitido por: LRQA España, S.L.U.  
Por y en nombre de: Lloyd's Register Quality Assurance Limited

**UKAS**  
1001

C/ Princesa, 29 - 1ª - 28008 Madrid, España  
Por y en nombre de: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 1001, 29, Princesa, Birmingham B3 7ES, United Kingdom  
Este certificado es válido en su totalidad con los procedimientos de evaluación y certificación de LRQA y no es válido por LRQA.  
El uso de la Marca de Registro de UKAS indica conformidad con requisitos que se detallan en el certificado de Aprobación ISO 14001.

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries, including Lloyd's Register Quality Assurance (LRQA), and their respective officers, employees or agents, are individually and collectively referred to as the Group.  
Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries, including Lloyd's Register Quality Assurance (LRQA), and their respective officers, employees or agents, are individually and collectively referred to as the Group.  
This document is issued in accordance with the procedures of evaluation and certification of LRQA and is not valid without the presence of the LRQA logo and the LRQA logo.  
The use of the UKAS logo indicates conformity with requirements that are detailed in the certificate of approval ISO 14001.

**ISO 14001**



International / European Welding Engineer (IWE/EWE)



ASME Sección III Subsection NCA-3125 y NCA-4110(a). Subcontracted Services.



Montajes y Procesos de Transformados Metálicos,S.L.  
Pol. Ind. Guarnizo, Parc. 220 39611 Guarnizo, Cantabria (Spain)

Tel: +34 942 55 89 55

**For Any Inquiries, Write to:**

[mpexport@mpmontajesyprocesos.com](mailto:mpexport@mpmontajesyprocesos.com)

[comercial@montajespdro.com](mailto:comercial@montajespdro.com)

[www.mpmontajesyprocesos.com](http://www.mpmontajesyprocesos.com)